



**FAAC S.P.A.**

V. Benini 1  
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY  
tel. 051/61724 fax 051/758518

## *Alimentador de aluminio*



*Instrucciones de montaje del*

---

## *alimentador*

Para el montaje del alimentador seguir las instrucciones siguientes y referirse a los dibujos de las pág.3 y 4.

**1) Tomar el cable de 5 polos (5) e introducirlo en la cadena guía-cable (3), fijar una extremidad de la cadena guía-cable (3) al patín (4) por medio del acoplamiento de ensambladura.**

**N.B. Los dos eslabones rojos pre-ensamblados sobre el patín no deben quitarse ni girarse porque sirven para no dañar el cable.**

**2) Introducir el patín con la cadena guía-cable (3) en el perfil de aluminio (1), fijar la otra extremidad de la cadena guía-cable (3) al tapón terminal (7) por medio de la barrita correspondiente (9), atornillar los tapones terminales (2-7) al perfil introduciendo el cable de 5 polos (5) en los pasacables correspondientes pág. 9 (6).**

**3) Atornillar el perfil sobre la cancela perforando el perfil en la zona correspondiente (8). Realizar los orificios para el alimentador a una distancia de un metro uno del otro.**

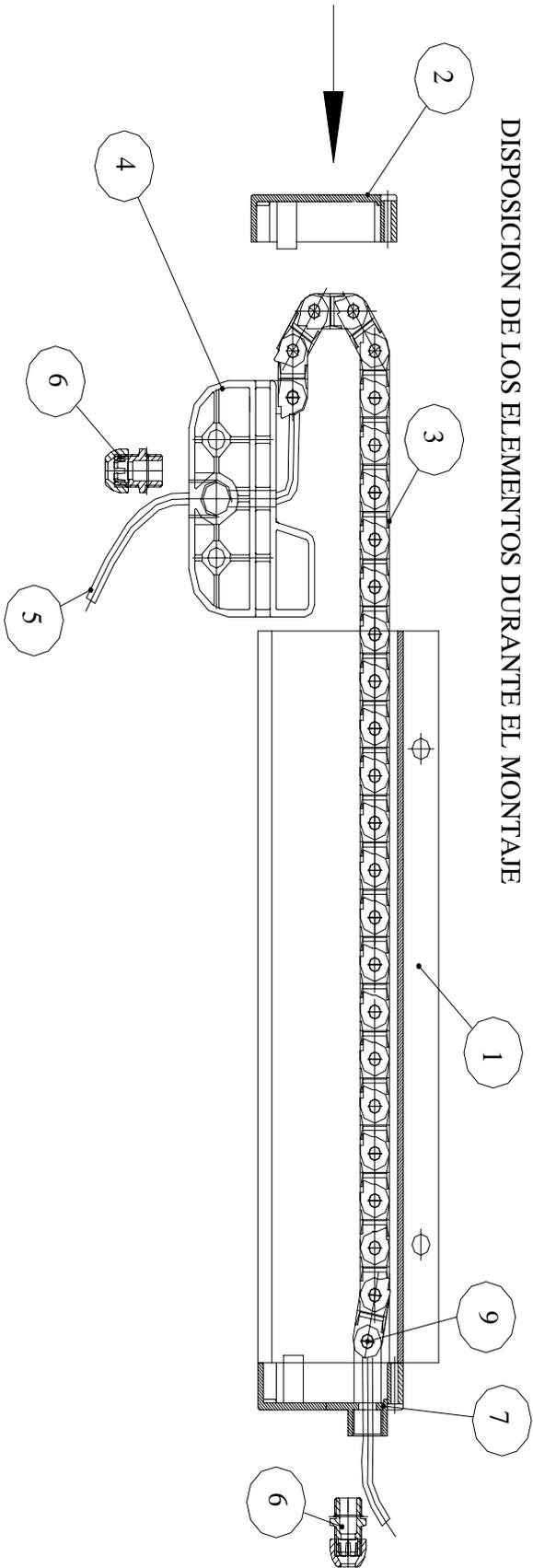
**4) Fijar el estribo flotante (10) al lado del motor. Fijar el patín (4) al estribo flotante (10).**

**5) Por cada metro lineal de perfil (1) debe instalarse 1 metro de cadena guía-cable (3). Para la conexión de variso perfiles en serie, utilizar las clavijas elásticas correspondientes como está indicado en la fig. de la pág.4.**

**Atención: la longitud del alimentador debe ser superior al recorrido total de la automatización. Si no fuera así podría producirse la rotura de la cadena guía-cable.**

### **LEYENDA**

- 1) Perfil de aluminio (anodizado o no anodizado) en barras de 3 y 4 metros lineales.
- 2) Tapón terminal cerrado.
- 3) Cadena guía-cable.
- 4) Patín corredero.
- 5) Cable especial para colocación móvil a 5x0.34
- 6) Pasacables PG9.
- 7) Tapón terminal con empalme PG9.
- 8) Zona de fijación.
- 9) Barrita para fijación guía-cable.
- 10) Estribo flotante.



DISPOSICION DE LOS ELEMENTOS DURANTE EL MONTAJE

