

LAVORAZIONI

- LAVORAZIONI PRINCIPALI DA ESEGUIRE SUI PROFILATI DELLE PORTE
- TABELLE TECNICHE PER L'UTILIZZO DI ACCESSORI PER LE PORTE

Tabelle riepilogative degli interventi da eseguire sui profilati per la realizzazione di porte automatiche.
Nelle schede successive, gli interventi di seguito elencati verranno descritti accuratamente.

SERIE LIGHT

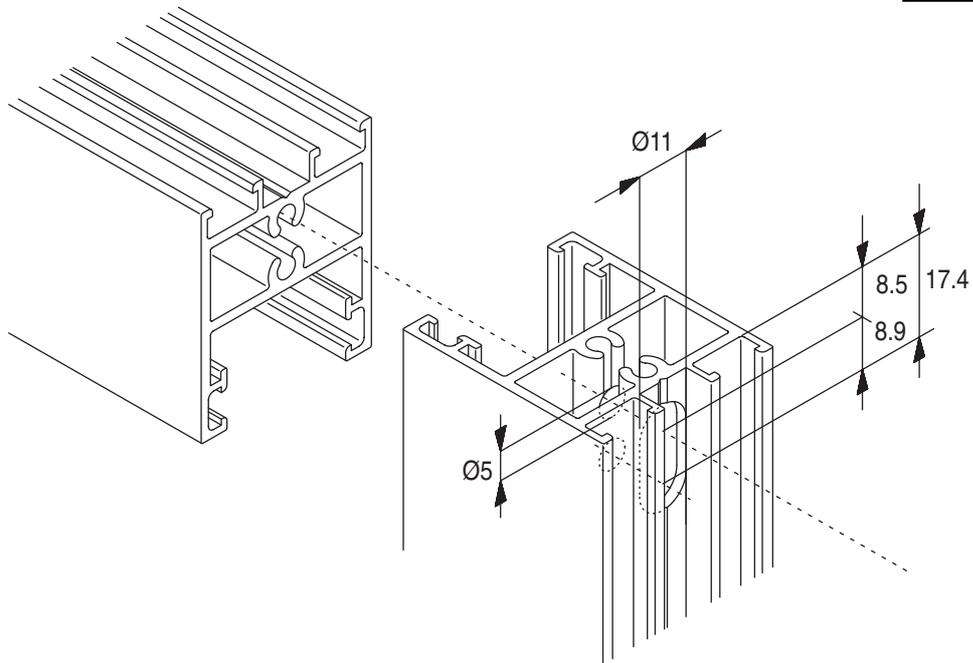
SIGLA PROFILATI	LAVORAZIONE
CS4872	Doppio foro per accoppiamento con se stesso/CS4873 Taglio a 90°
CS4873/CS4874/CS4876	Taglio a 90°
CS4875	Doppio foro per accoppiamento con CS4872/CS4873 Taglio a 90° Scasso fotocellula (non descritta)
CS4890	Fresatura di fissaggio Taglio a 90°
CS4888	Foro per fotocellula (non descritta) OPPURE Scasso per fotocellula (non descritta)

SERIE HEAVY

SIGLA PROFILATI	LAVORAZIONE
CS4861	Foro di spinatura per squadretta Taglio a 45° OPPURE Foro di spinatura per cavallotto Taglio a 90° Intestatura per accoppiamento con se stesso Doppio foro per accoppiamento con CS4863/CS4864
CS4863/CS4864	Intestatura per accoppiamento con CS4861
CS4865 NC7608/NC7609/NC7610/ NC7611/NC7612/NC7613/NC7066	Taglio a 45° OPPURE Taglio a 90°
CS4866/CS4868/NC7117	Taglio a 90°
CS4869/CS4870/NC7118	Foro per fotocellula (non descritta) OPPURE Scasso per fotocellula (non descritta)
CS4871	Intestatura per accoppiamento con CS4861/CS4887/NC7023
CS4887	Foro di spinatura per cavallotto Taglio a 90° Doppio foro per accoppiamento con CS4863/CS4864 Intestatura per accoppiamento con se stesso
NC7033/NC5584/NC2945	Taglio a 90°
NC7023	Taglio a 90° Doppio foro per accoppiamento con CS4863/CS4864

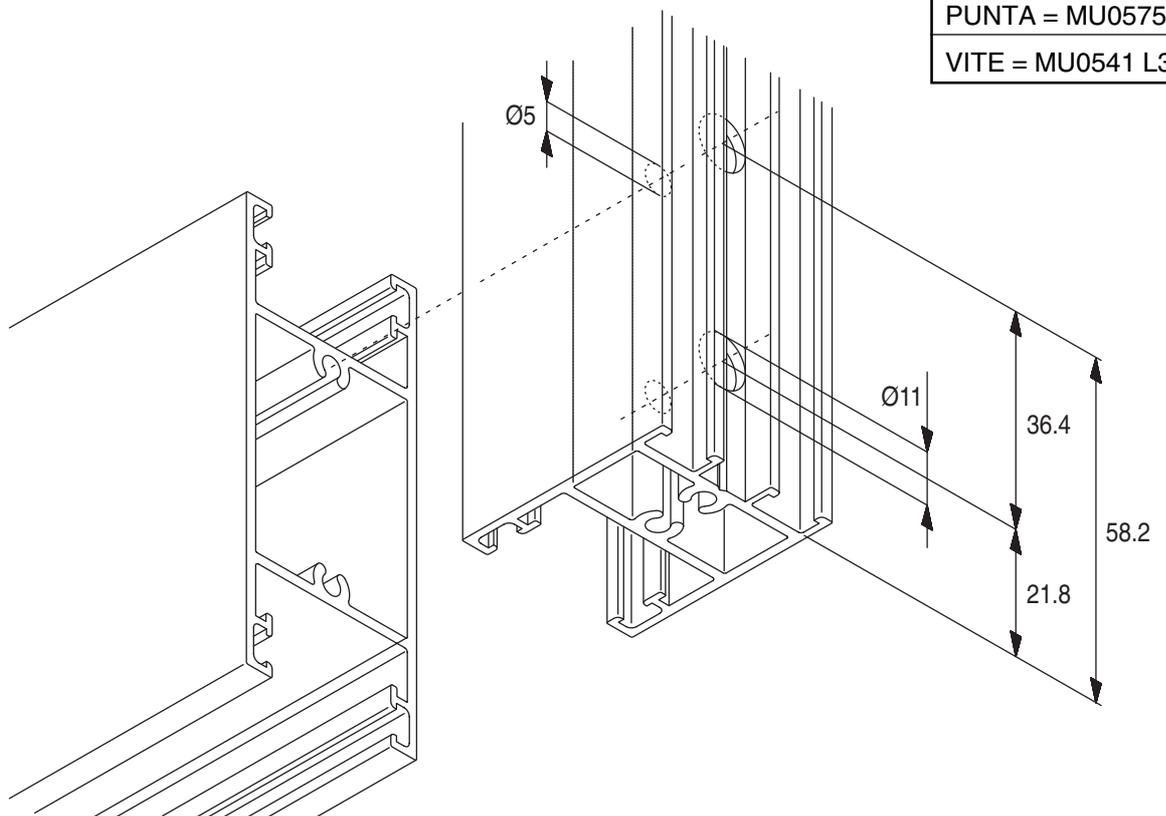
DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON SE STESSO

PUNTA = MU0575
VITE = MU0541 L32



DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4873

PUNTA = MU0575
VITE = MU0541 L39



TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4872	Montante interno anta mobile	HM-18	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4872	Traverso superiore anta mobile	LM-73	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4872	Montante interno anta fissa	HF-18	TAV.1A - TAV.2A
CS4872	Traverso superiore anta fissa	LF-73	TAV.1A - TAV.2A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 1A\2A\3A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4873	Traverso inferiore anta mobile	LM-73	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4873	Traverso inferiore anta fissa	LF-73	TAV.3A
CS4874	Fissaggio a muro	HF	TAV.3A
CS4876	Riduzione orizzontale anta mobile	LM-73	TAV.1A
CS4876	Riduzione orizzontale anta fissa	LF-73	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4876	Riduzione verticale anta mobile	HM-18	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4876	Riduzione verticale anta fissa	HF-18	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A

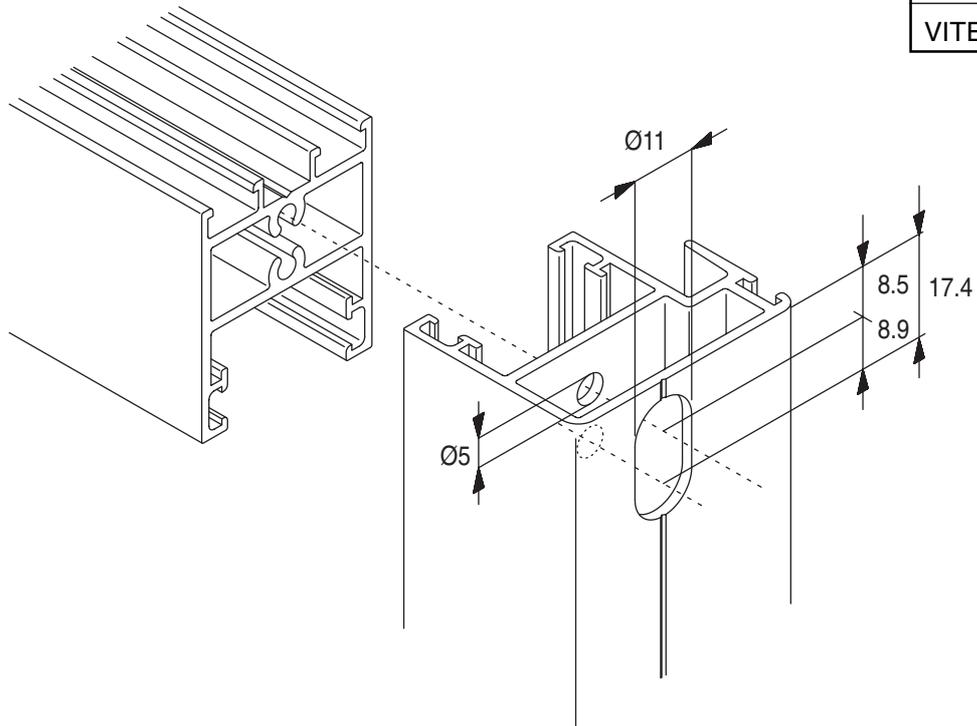
Note:

La tabella è riferita alle tavole 1A\2A\3A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4872

PUNTA = MU0575

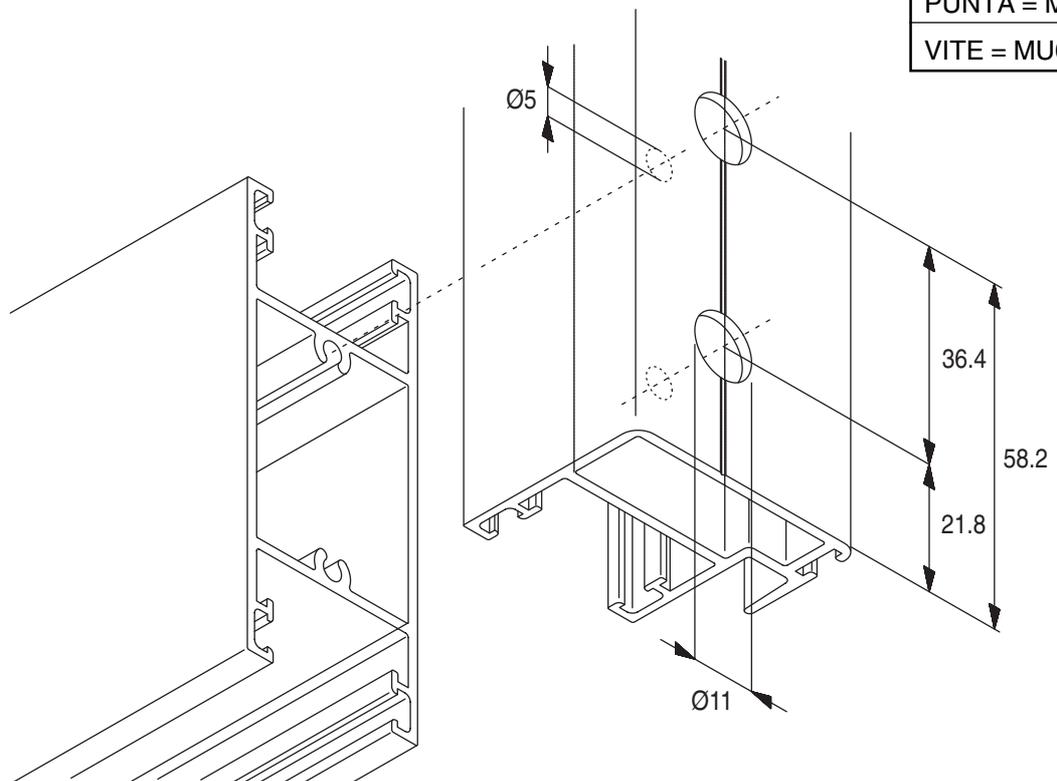
VITE = MU0541 L32



DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4873

PUNTA = MU0575

VITE = MU0541 L39



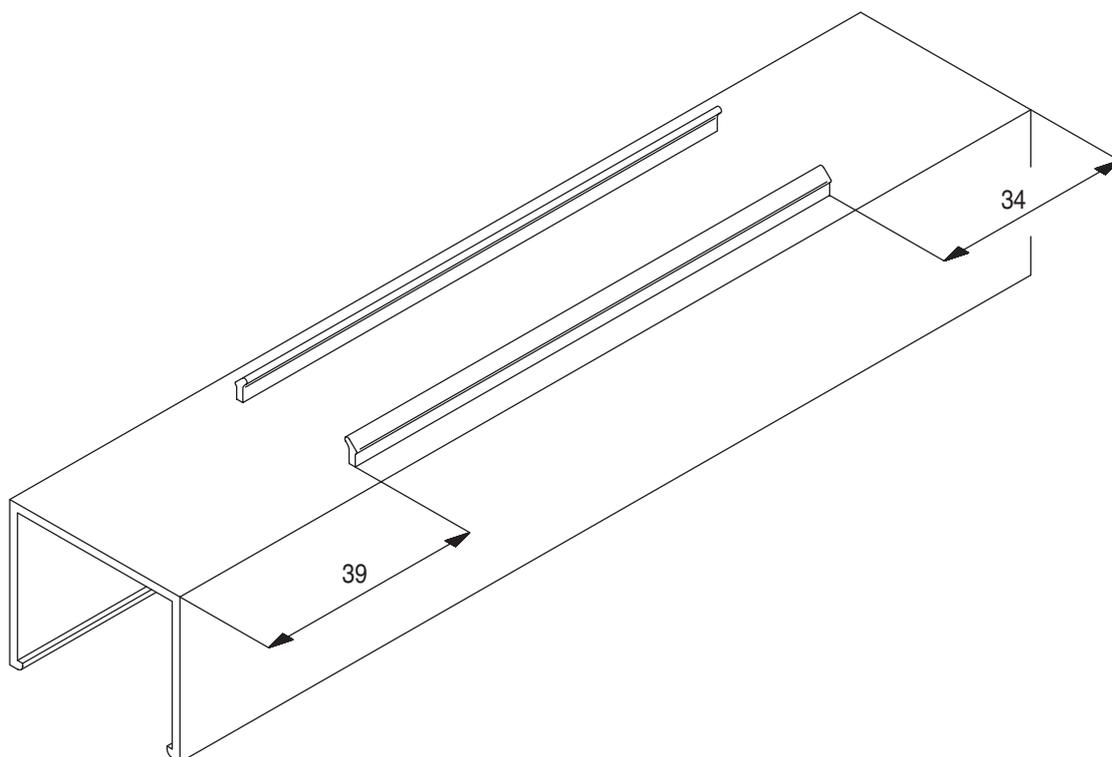
TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4875	Montante esterno anta mobile	HM-18	TAV.1A - TAV.2A - TAV.3A
CS4875	Montante interno anta fissa	HF-28	TAV.3A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 1A\2A\3A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

FRESATURA DI FISSAGGIO



TAGLIO A 90°

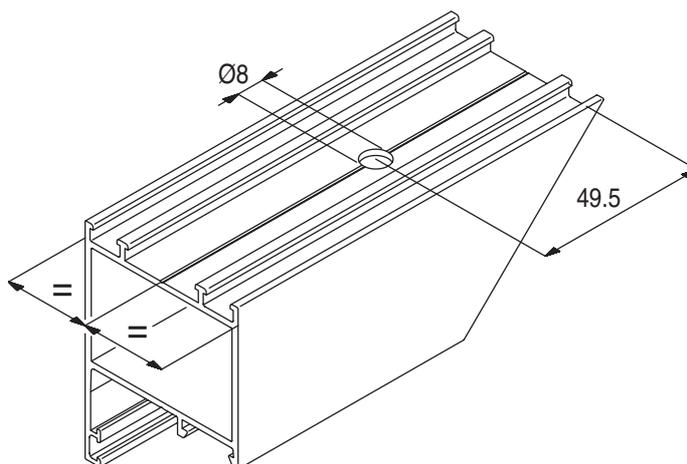
SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4875	Appoggio al suolo	LF	TAV.3A

Note:

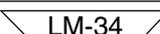
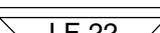
La tabella è riferita alla tavola 3A riportata nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

FORO DI SPINATURA PER SQUADRETTA

- 1 Eseguire foro Ø8 di pre-spinatura squadretta per montaggio a 45° del traverso superiore anta.
 Serie: Heavy
 Accessorio cod. MA5502 bat. 49.5 mm
 Profili: CS4861



TAGLIO A 45°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4861	Montante destro anta mobile	 HM	TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4861	Montante sinistro anta mobile	 HM	TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4861	Traverso anta mobile	 LM-34	TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4861	Montante destro anta fissa	 HF	TAV.6A
CS4861	Montante sinistro anta fissa	 HF	TAV.6A
CS4861	Traverso superiore anta fissa	 LF-22	TAV.6A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 4A\5A\6A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

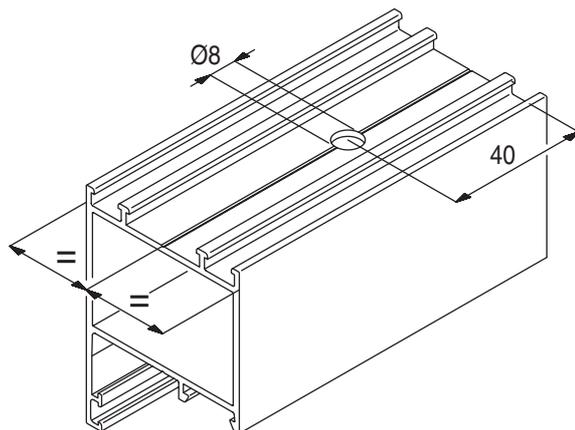
FORO DI SPINATURA PER CAVALLOTTO

1 Eeguire foro $\varnothing 8$ di pre-spinatura cavallotto per montaggio a 90° del traverso superiore anta.

Serie: Heavy

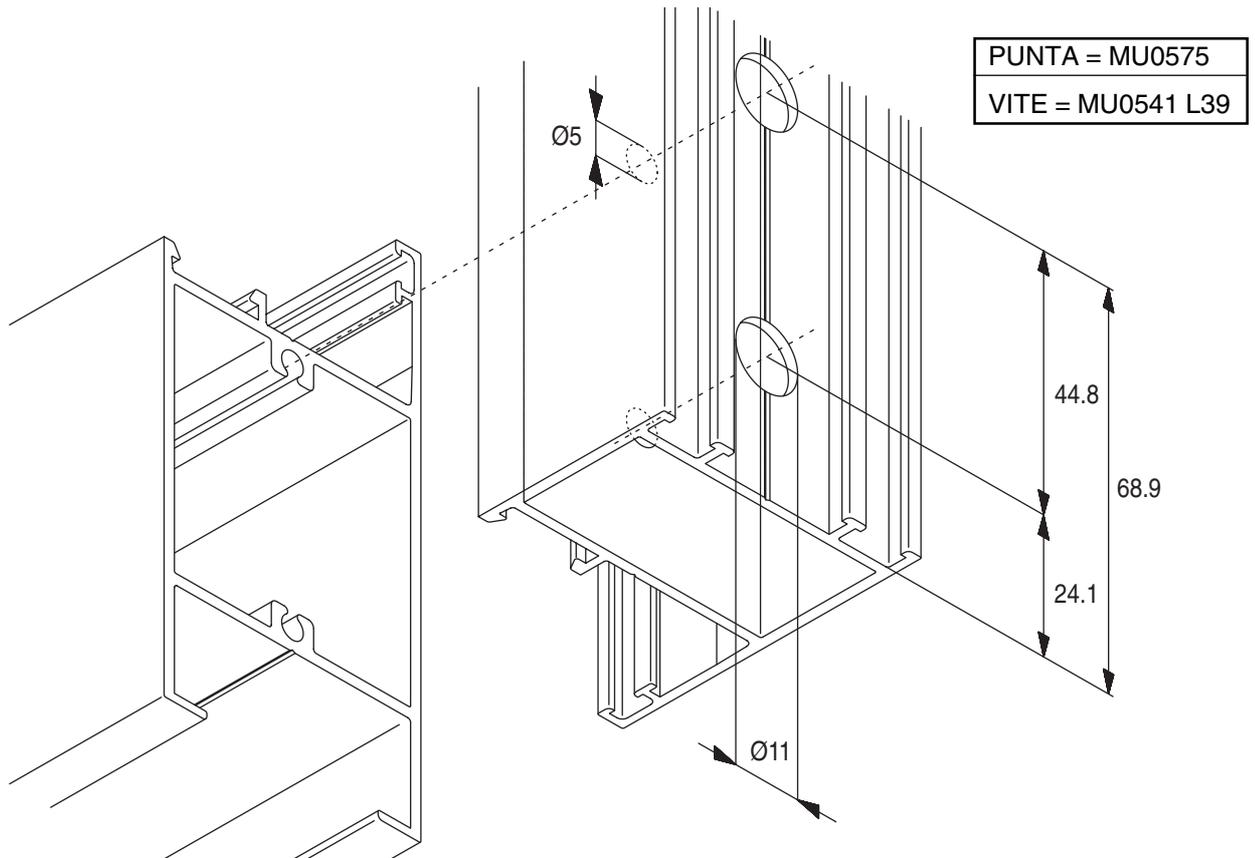
Accessorio cod. MA5509 bat. 40 mm

Profili: CS4861

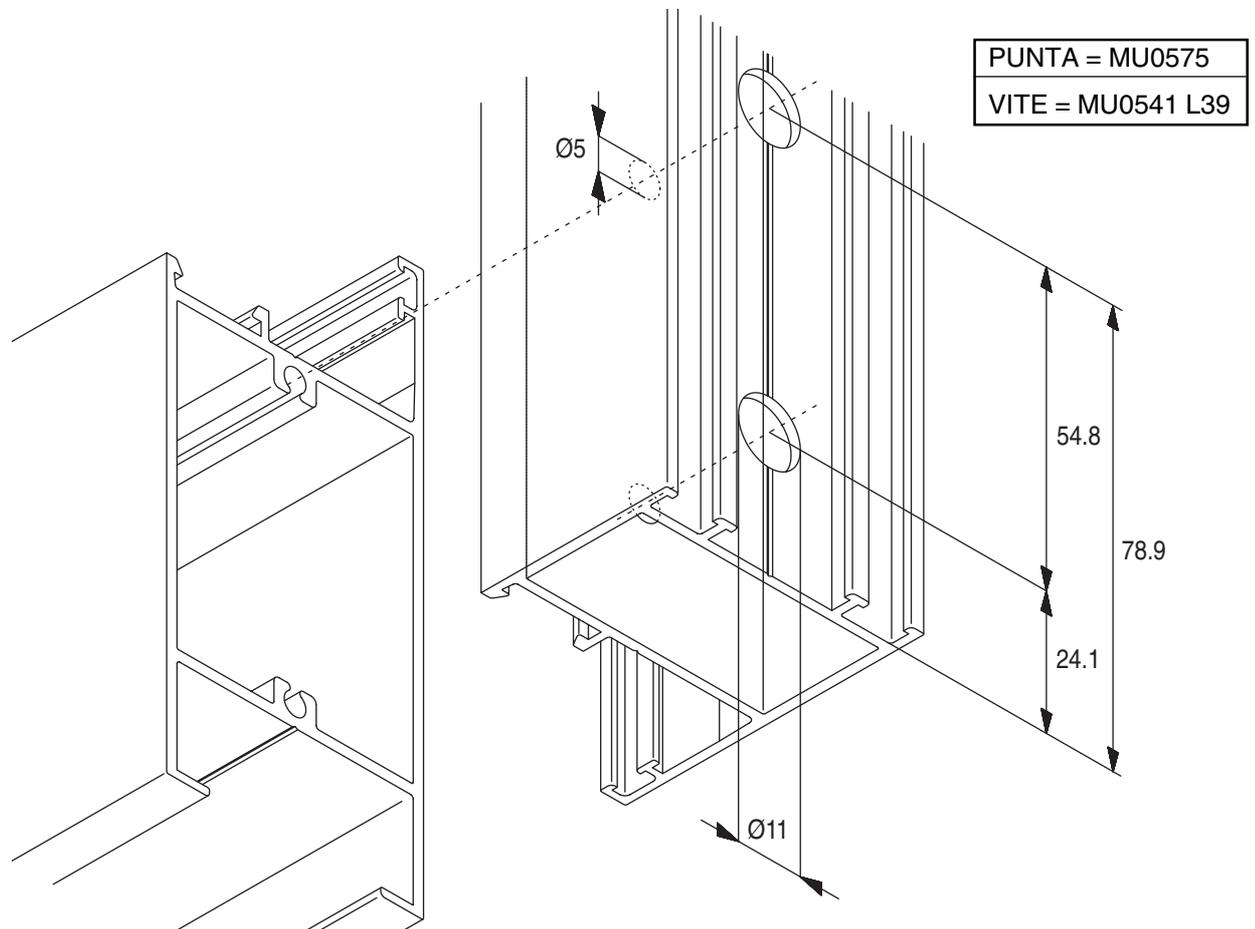
**TAGLIO A 90°**

Nel caso si desideri eseguire il montaggio a 90° tra i montanti ed il traverso superiore (CS4861) occorre tagliare il traverso superiore alla medesima dimensione dello zoccolo.

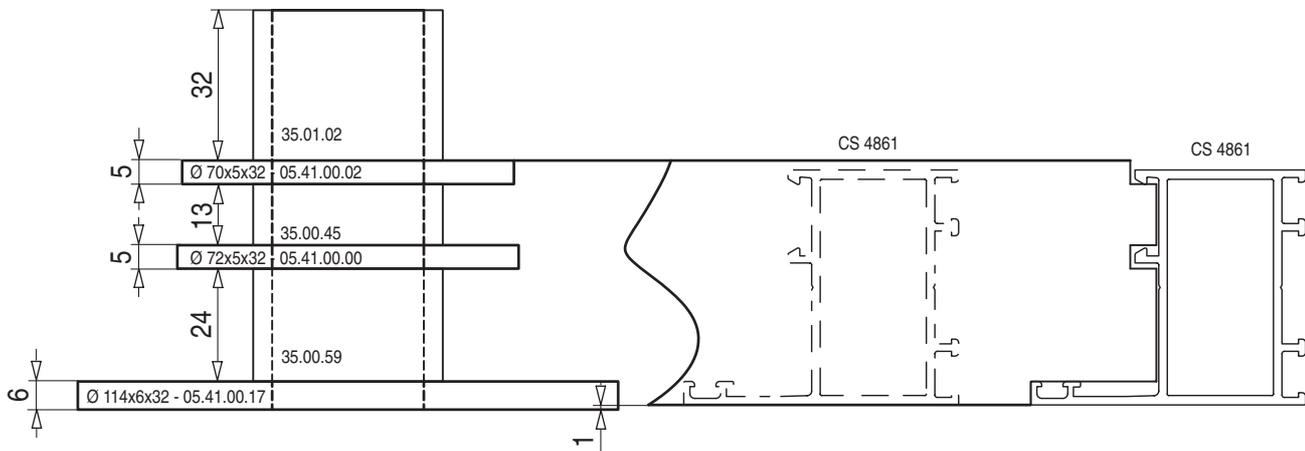
DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4863



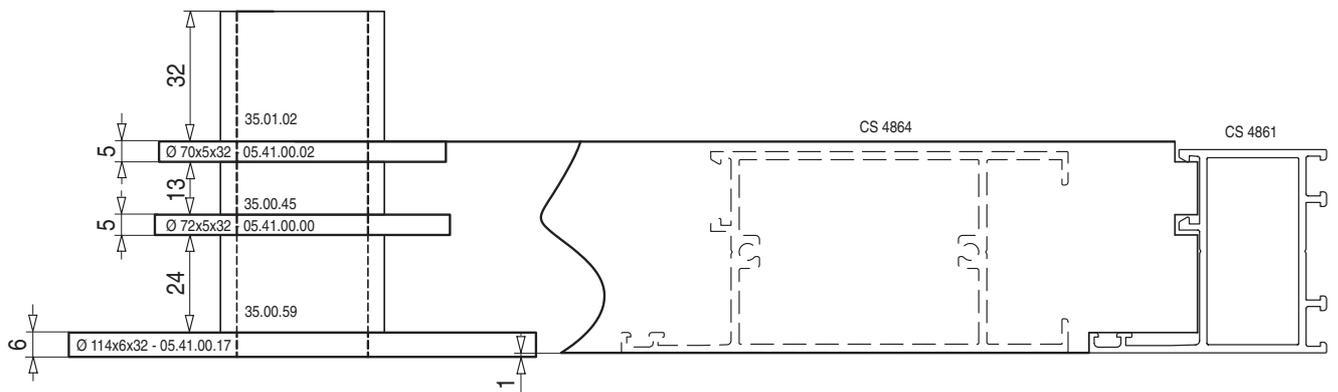
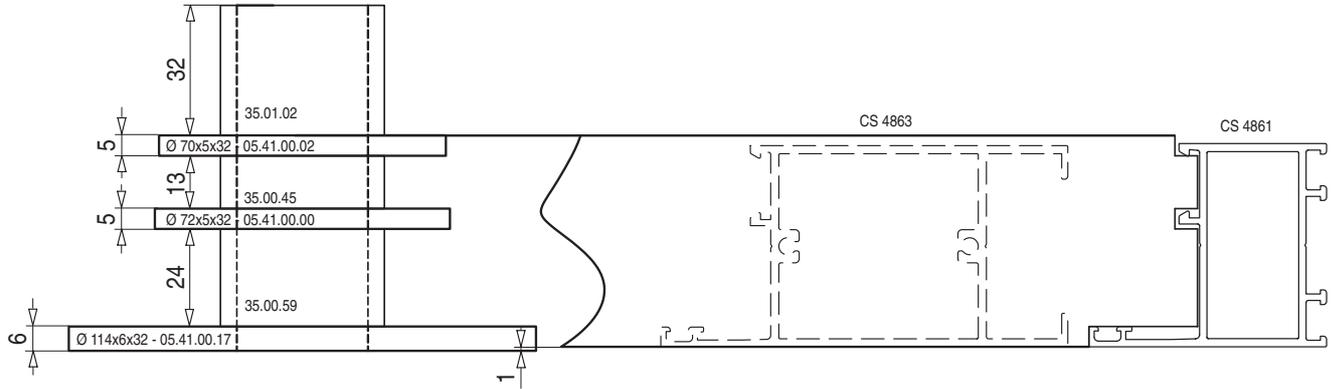
DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4864



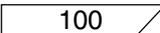
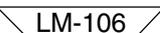
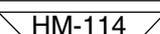
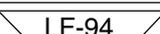
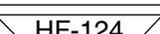
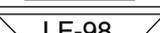
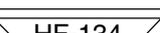
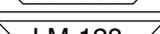
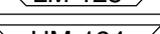
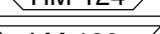
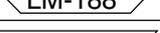
INTESTAZIONE (GRUPPO FRESA HEAVY) PER ACCOPPIAMENTO CON SE STESSO



INTESTAZIONE PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4861



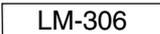
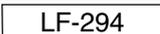
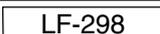
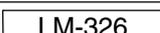
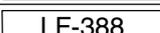
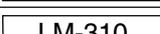
TAGLIO A 45°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Sx		TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A - TAV.7A - TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Dx		TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A - TAV.7A - TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4865	Fermavetro verticale		TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.6A
CS4865	Fermavetro verticale		TAV.6A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.7A
CS4865	Fermavetro verticale		TAV.7A - TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.7A
CS4865	Fermavetro verticale		TAV.7A - TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.7A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizzontale inf.		TAV.8A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 4A\5A\6A\7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.6A - TAV.7A - TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.7A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.7A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.8A
CS4865	Fermavetro orizz. sup. Centr.		TAV.8A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 4A\5A\6A\7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

Nel caso si utilizzino i fermavetro NC7608\NC7609\NC7610\NC7611\NC7612\NC7613\NC7066 è possibile eseguire il taglio a 90°. In questo caso, la dimensione del fermavetro orizzontale dovrà essere ridotta di 44 mm rispetto alla quota indicata per i tagli a 45°.

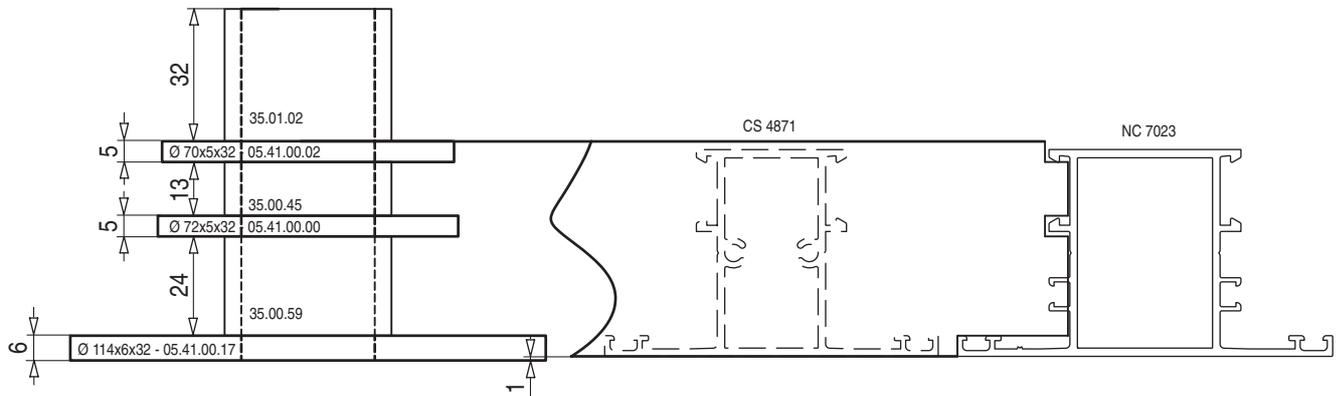
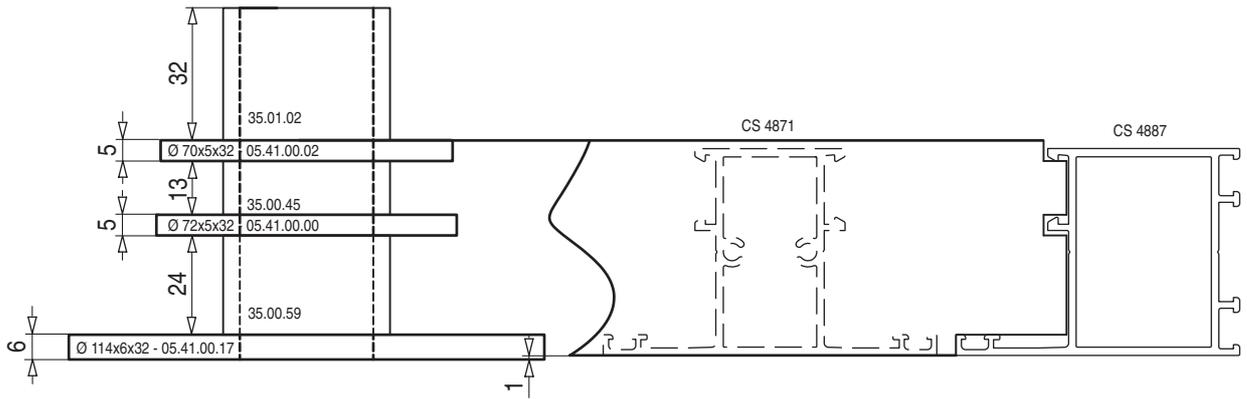
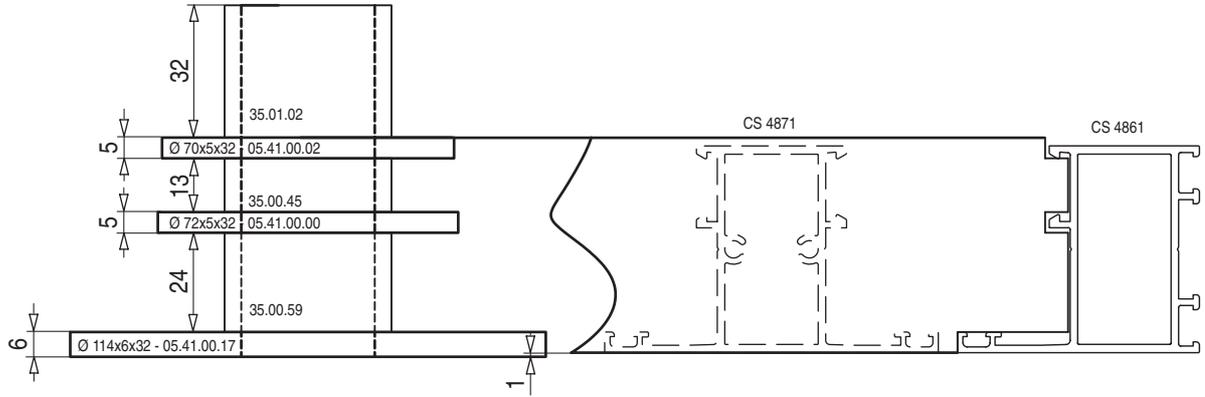
TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
NC7117	Carter battuta montante	HM	TAV.4A - TAV.5A - TAV.6A - TAV.7A - TAV.8A
CS4868	Fissaggio a muro	HF	TAV.6A - TAV.7A - TAV.8A
CS4866	Carter per montante	HF	TAV.7A
CS4866	Carter per montante	HM	TAV.8A

Note:

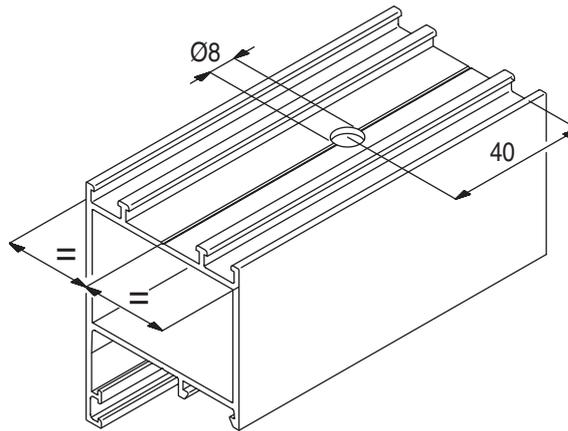
La tabella è riferita alle tavole 4A\5A\6A\7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

INTESTAZIONE PER ACCOPPIAMENTO CON I PROFILI CS4861\CS4887\NC7023



FORO DI SPINATURA PER CAVALLOTTO

- 1 Eseguire foro $\varnothing 8$ di pre-spinatura cavallotto per montaggio a 90° del traverso superiore anta.
 Serie: Heavy
 Accessorio cod. MA5510 bat. 40 mm
 Profili: CS4887



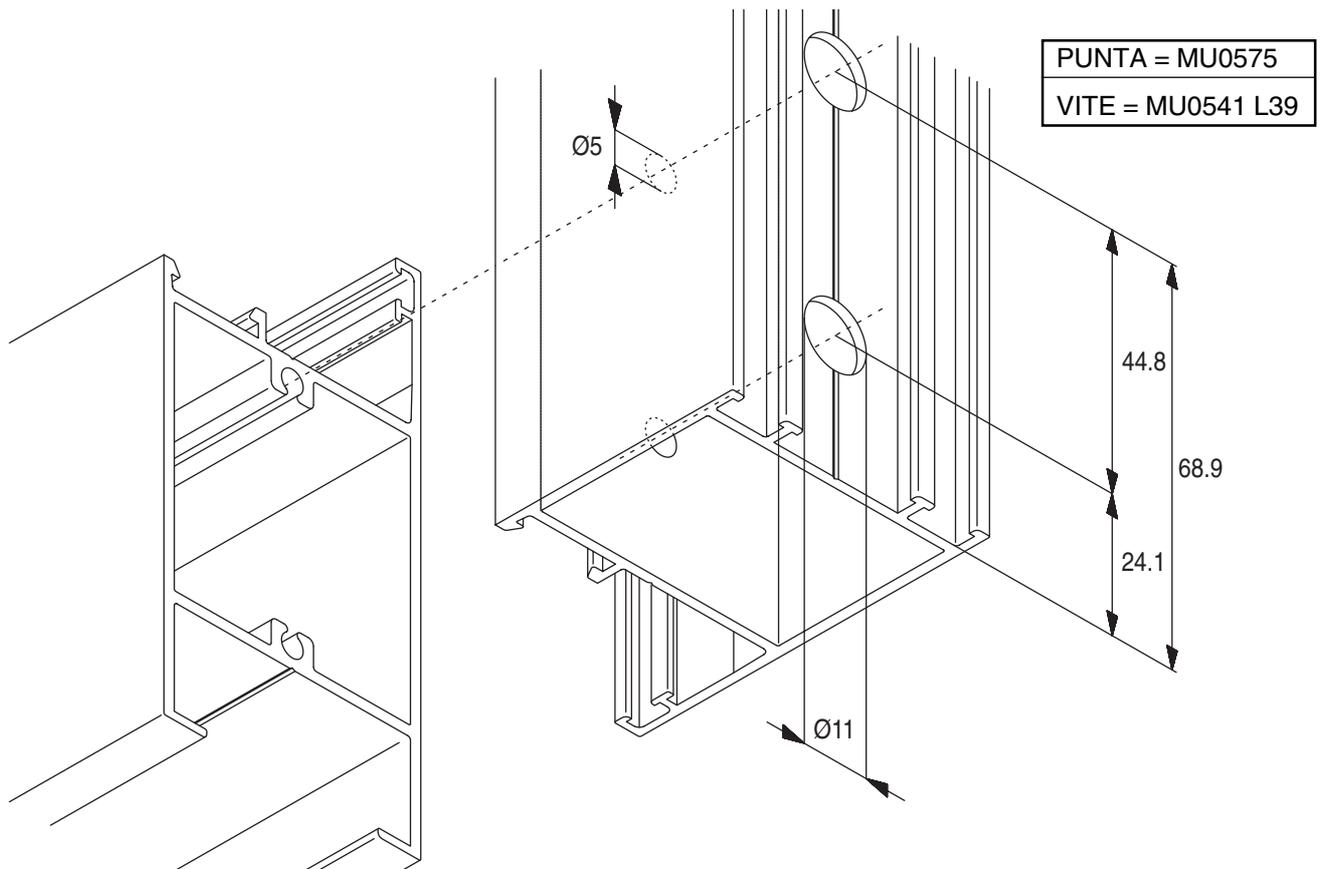
TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
CS4887	Montante anta fissa e/o Fissaggio a muro	HF	TAV.7A - TAV.8A
CS4887	Traverso superiore anta fissa	LF-98	TAV.7A - TAV.8A
CS4887	Montante interno anta mobile	HM	TAV.7A - TAV.8A
CS4887	Traverso anta mobile	LM-126	TAV.7A
CS4887	Traverso superiore anta fissa	LF-188	TAV.8A
CS4887	Traverso anta mobile	LM-110	TAV.8A

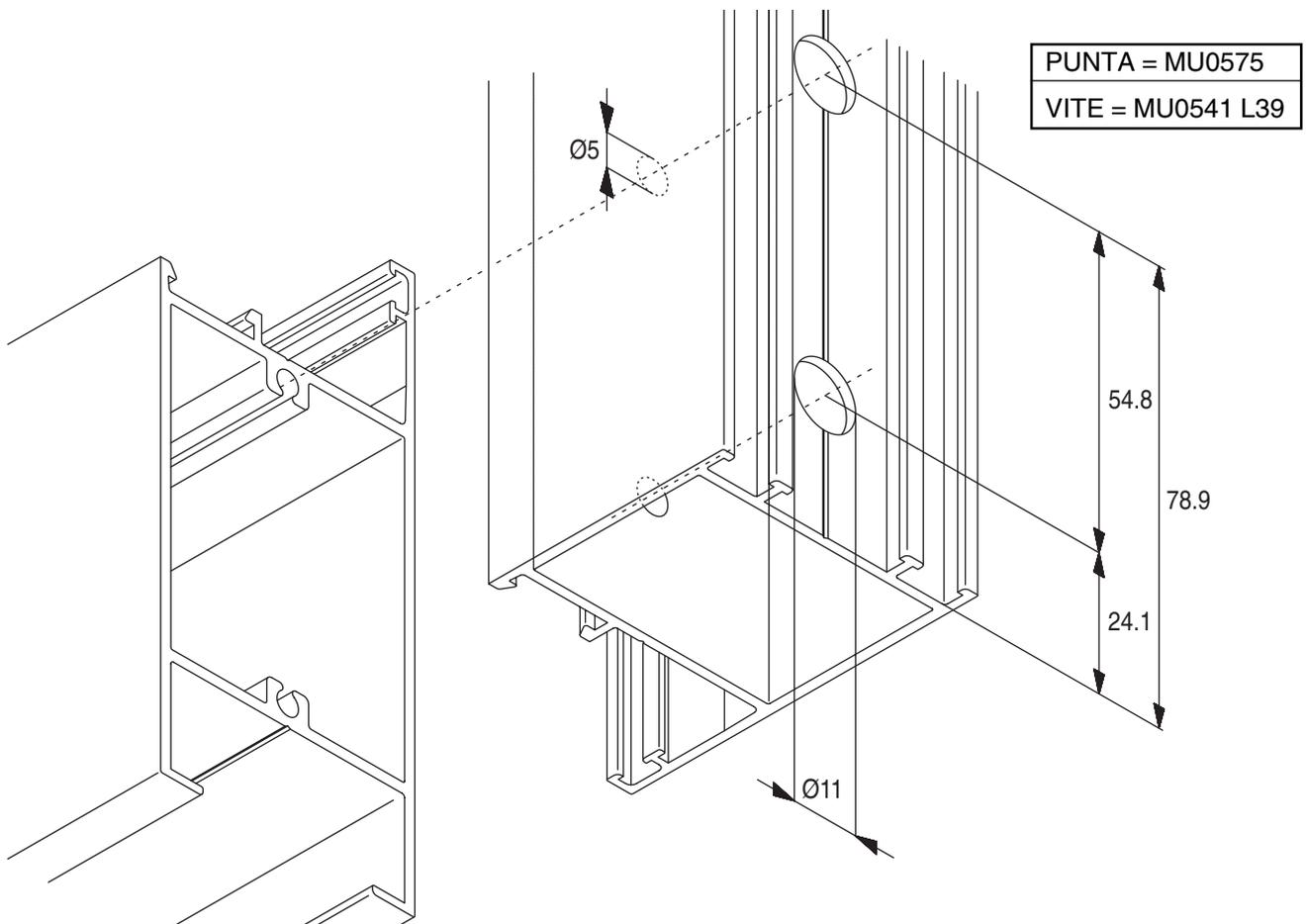
Note:

La tabella è riferita alle tavole 7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

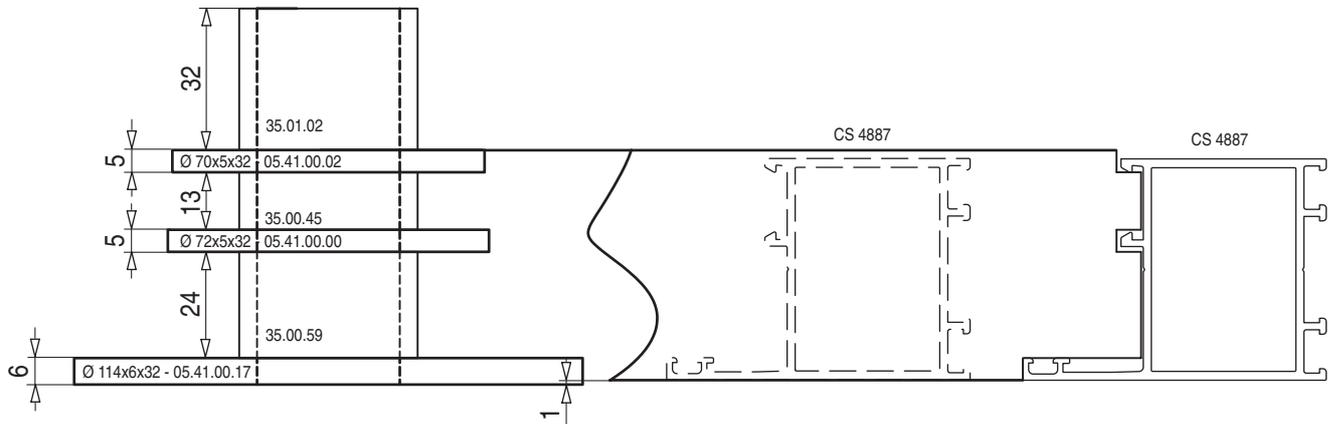
DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4863



DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4864



INTESTAZIONE PER ACCOPPIAMENTO CON SE STESSO



TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
NC2945	Carter coprivite di fissaggio	HM+10	TAV.4A - TAV.5A
NC5584	Carter per spazzolino	HM	TAV.7A - TAV.8A
NC7033	Carter interno	HF	TAV.8A

Note:

La tabella è riferita alle tavole 4A\5A\7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

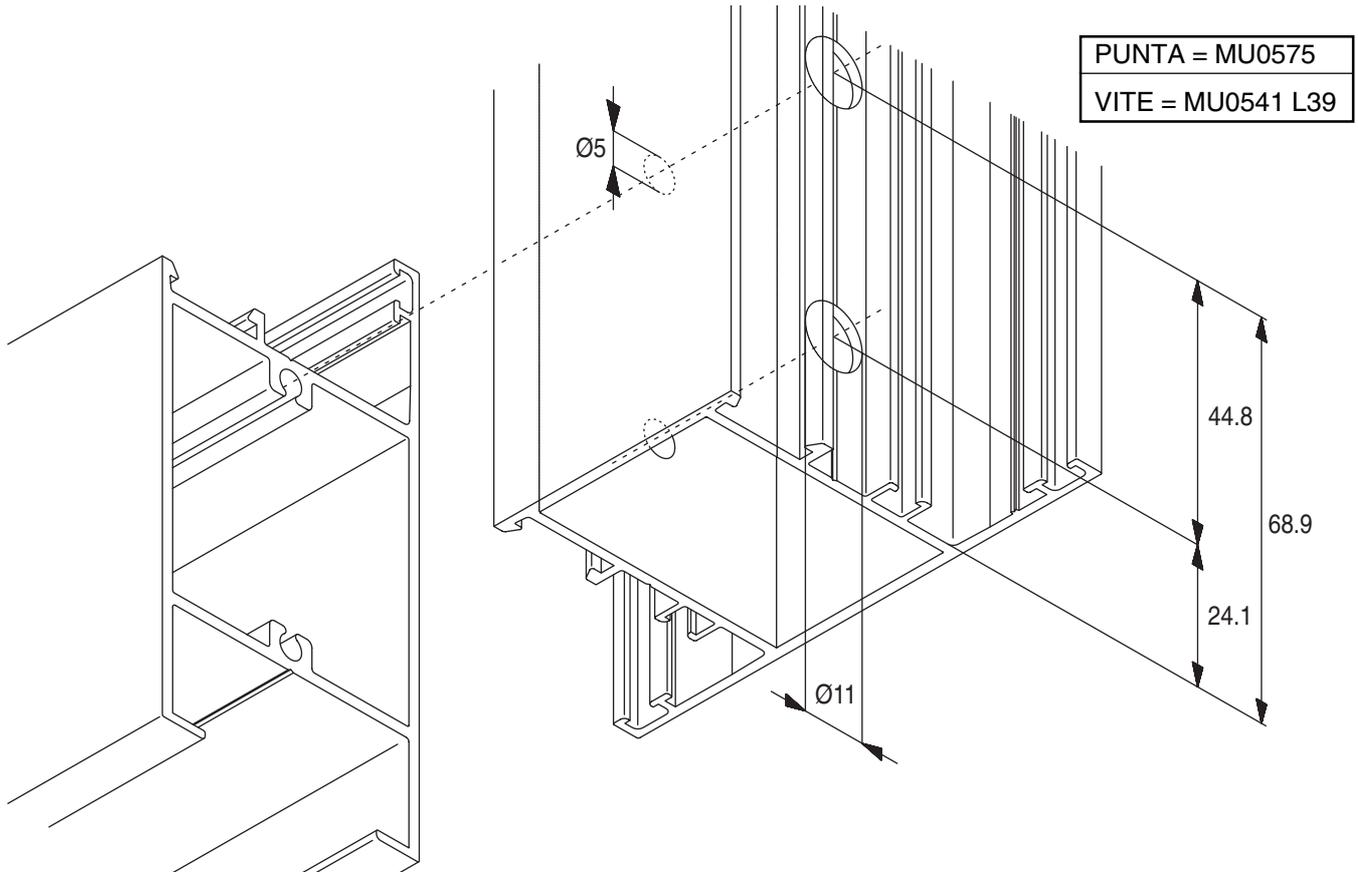
TAGLIO A 90°

SIGLA	PROFILATI	TAGLIO PEZZI	SCHEMI DI TAGLIO
NC7023	Montante esterno anta mobile	HM	TAV.7A
NC7023	Montante anta fissa	HF	TAV.8A

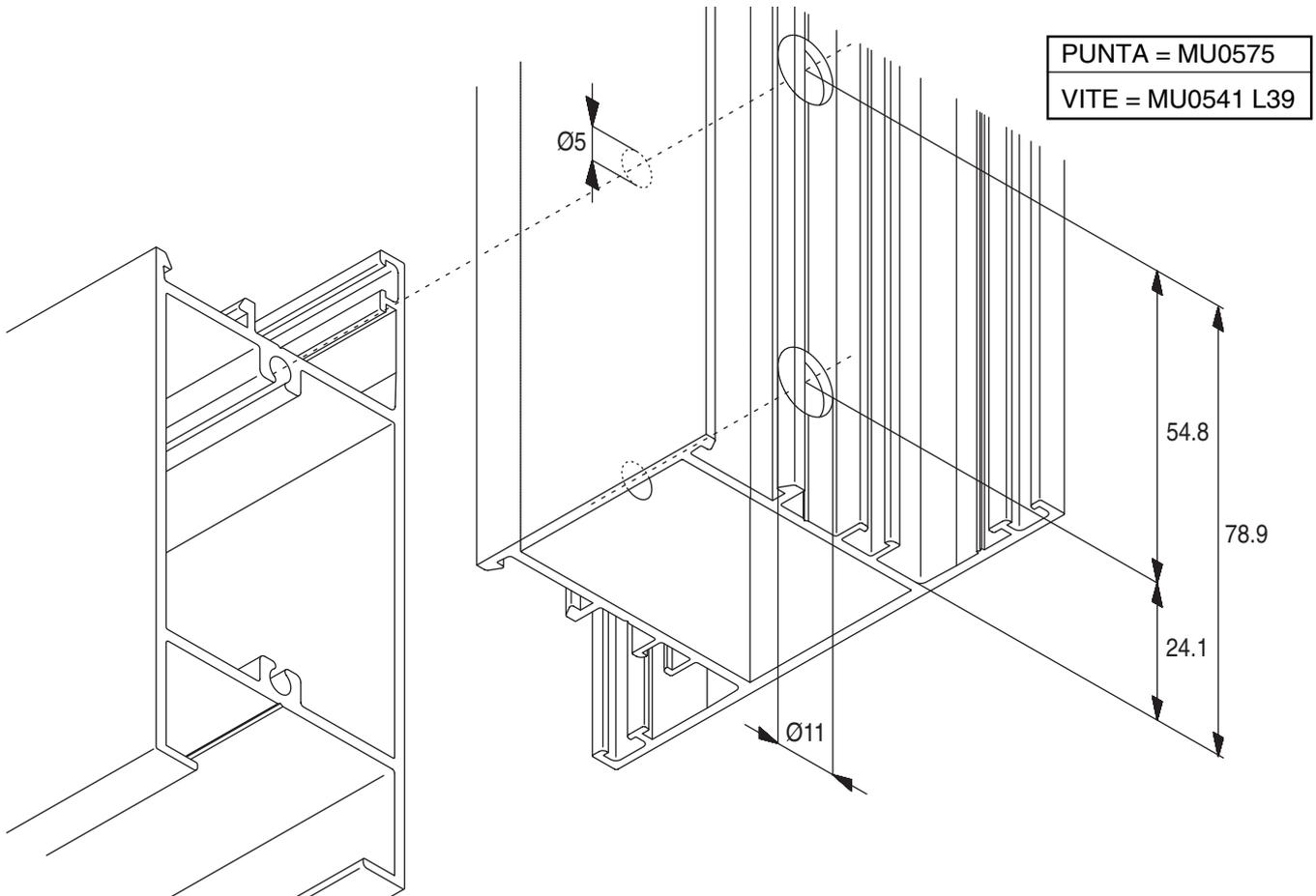
Note:

La tabella è riferita alle tavole 7A\8A riportate nelle schede "SCHEMA DI TAGLIO"

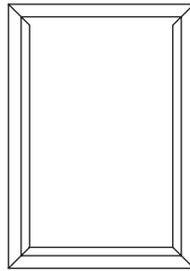
DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4863



DOPPIO FORO PER ACCOPPIAMENTO CON IL PROFILO CS4864

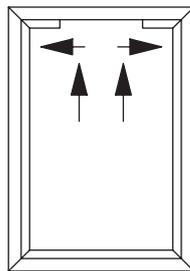


MONTAGGIO FERMAVETRI CON TAGLIO A 45°



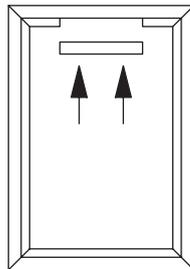
FASE 1

Montare i fermavetri tagliati a 45° nel lato inferiore orizzontale e nei lati verticali laterali



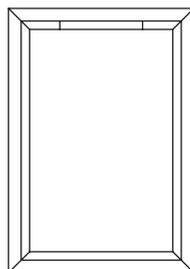
FASE 2

Nella parte superiore orizzontale montare 2 pezzi fermavetro facendoli scattare e avvicinandoli quindi verso l'angolo destro e sinistro.



FASE 3

Montare a scatto un pezzo di fermavetro tagliato a 90° nella parte rimanente centrale



FASE 3

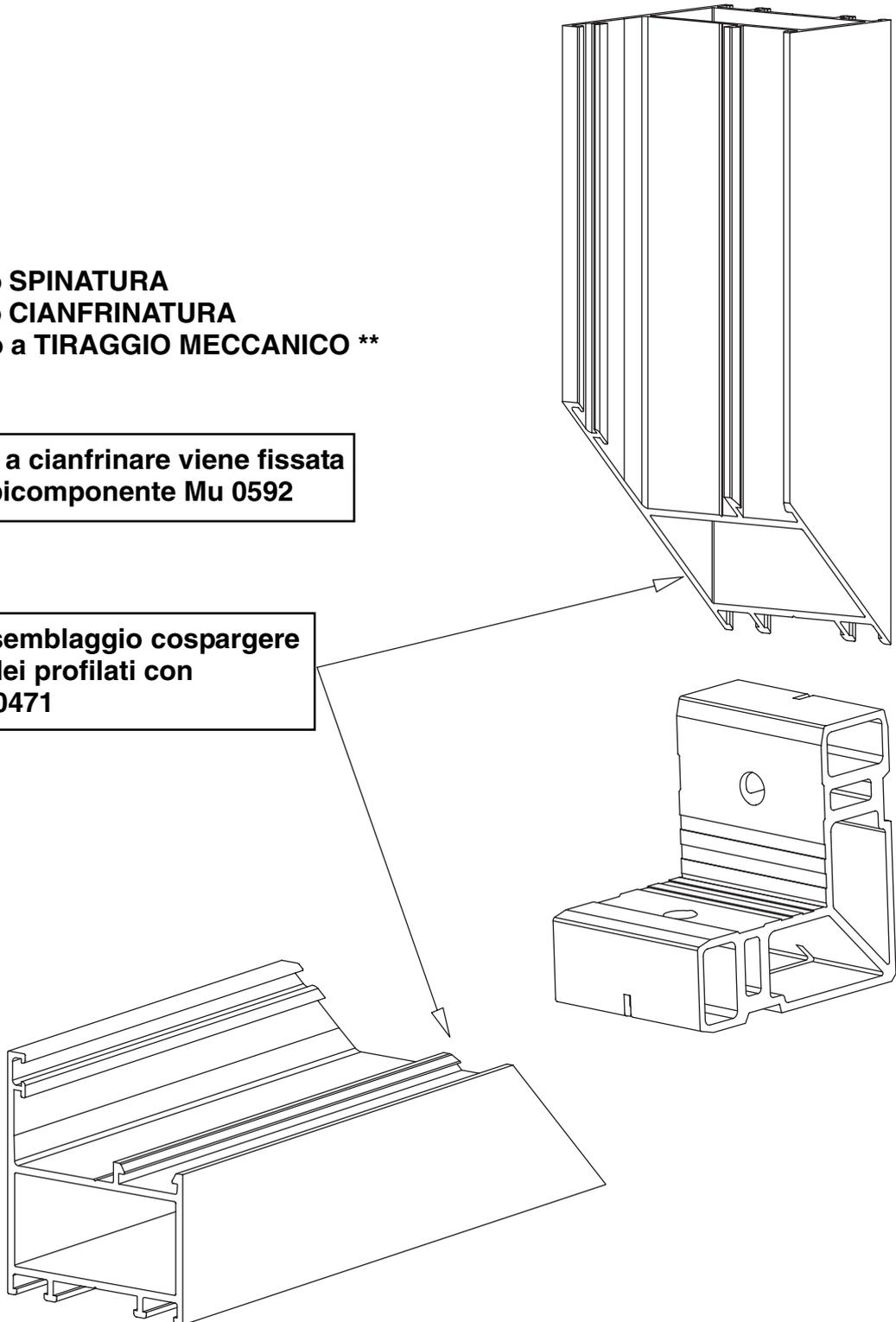
Montare la guarnizione interna per vetro

ASSEMBLAGGIO ANGOLI

- A) con metodo SPINATURA
- B) con metodo CIANFRINATURA
- C) con metodo a TIRAGGIO MECCANICO **

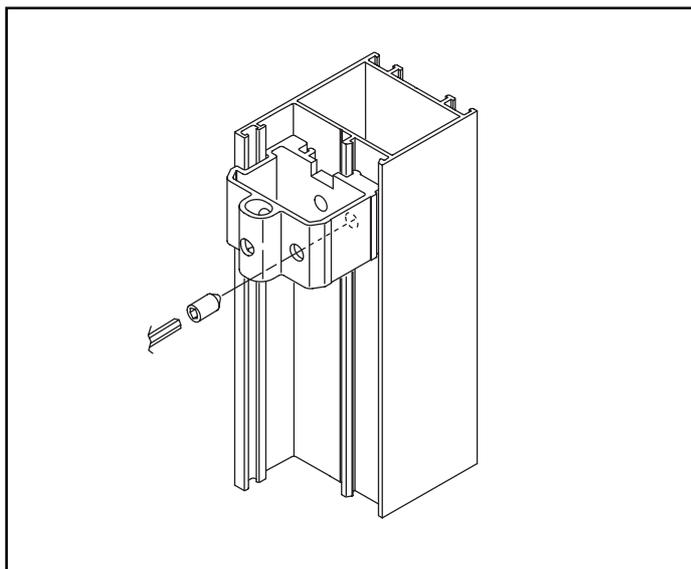
La squadretta a cianfrinare viene fissata con collante bicomponente Mu 0592

Prima dell'assemblaggio cospargere la superficie dei profilati con sigillante Mu 0471



**Utilizzare il metodo a TIRAGGIO MECCANICO solo nelle tipologie a vetro ad infilare.

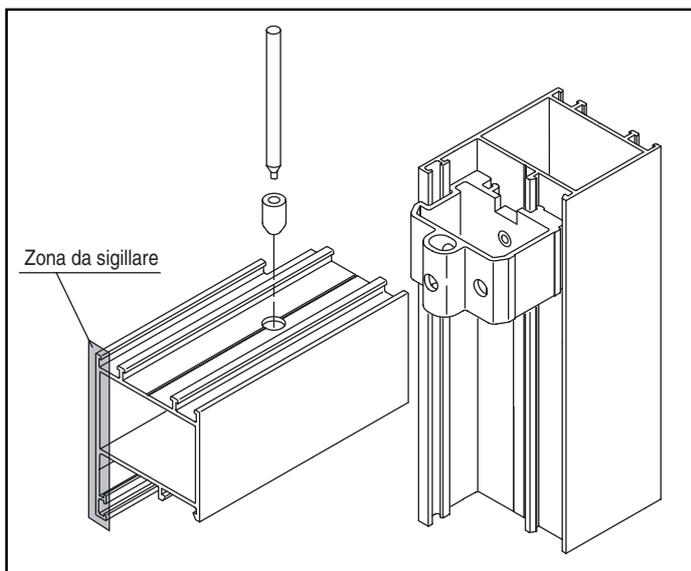
APPLICAZIONE CAVALLOTTI



FASE 1

Infilare il cavallotto nella sede del profilato telaio o anta

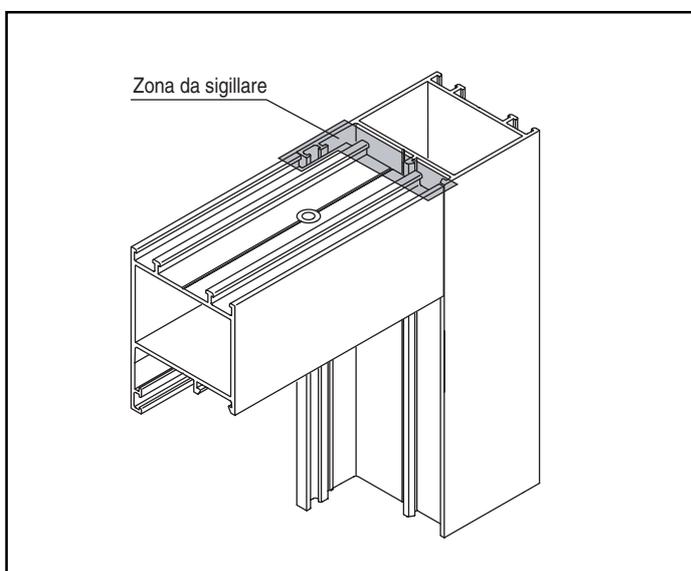
Inserire il grano di fissaggio (in dotazione) nel foro programmato ed avvitare fino a fissaggio avvenuto.



FASE 2

Infilare il traverso (intestato) nel cavallotto e fissarlo con spina Ma 5550.

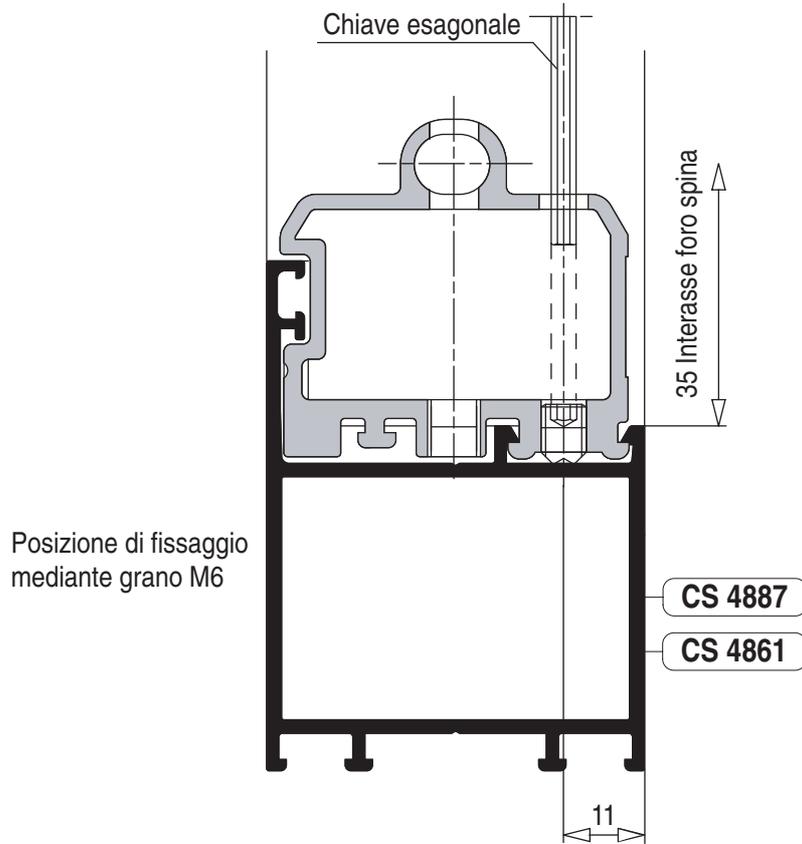
Prima dell'assemblaggio cospargere la sezione indicata in figura con sigillante Mu 0471 (Mu 0480).



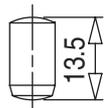
FASE 3

A montaggio eseguito sigillare le parti indicate in figura con sigillante Mu 0471 (Mu 0480).

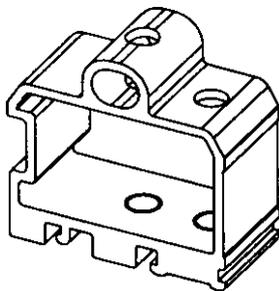
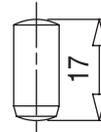
SCHEDA UTILIZZO CAVALLOTTI



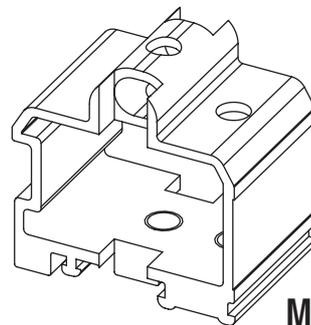
Ma 5550



Ma 5571

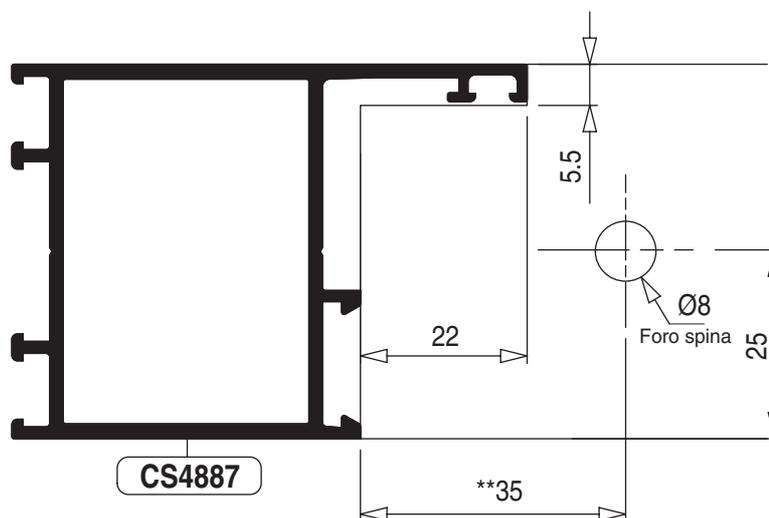


Ma 5509



Ma 5510

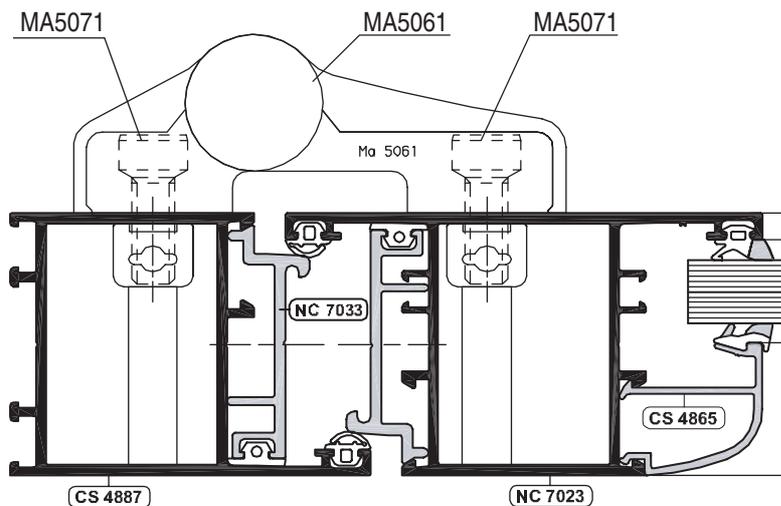
APPLICAZIONE CAVALLOTTI ED INTESTATURA TRAVERSI



Eseguire con gruppo fresa per profili HEAVY

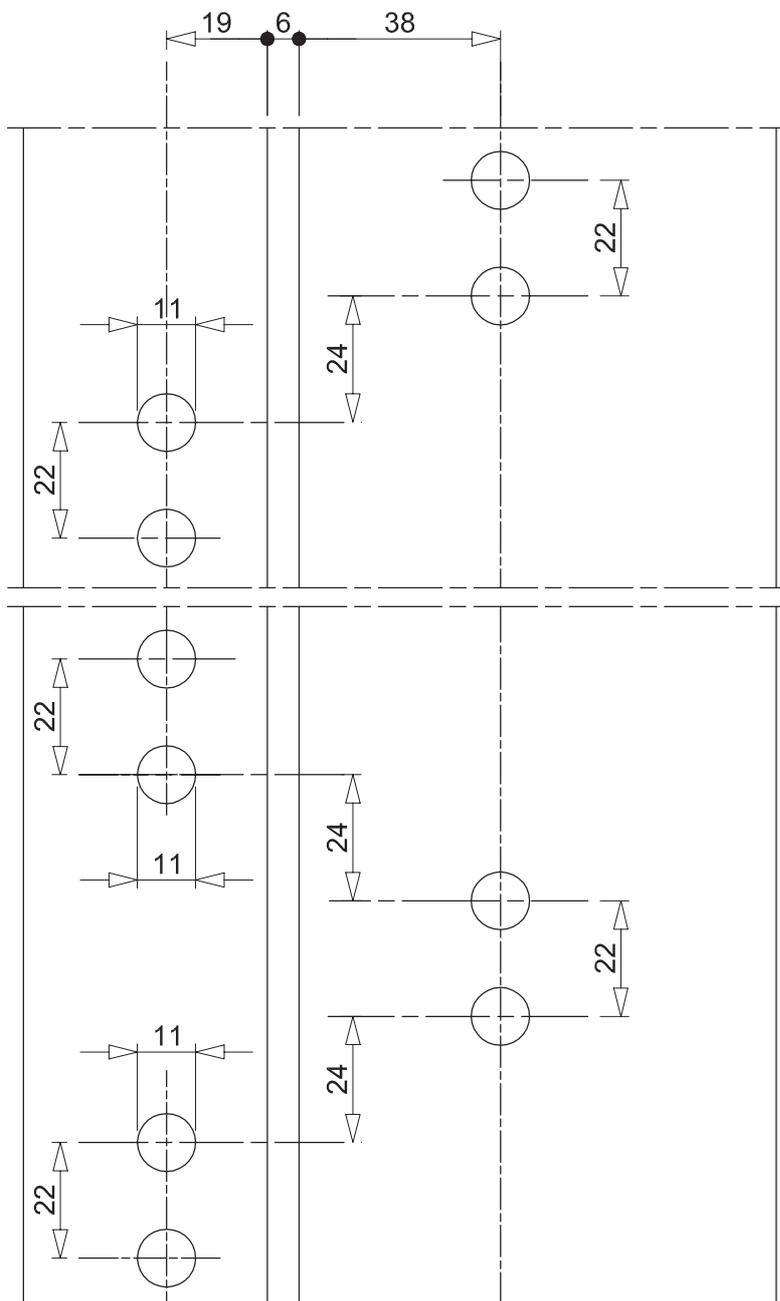
**** Quota teorica da verificarsi in fase operativa**

INFORMAZIONI PER FORATURA CERNIERE Ma 5061 (per apertura esterna)



Ma 5061 (da 21mm)

Realizzare fori con dima Mu 0664



REGOLAZIONE CERNIERE PORTA (verticale)

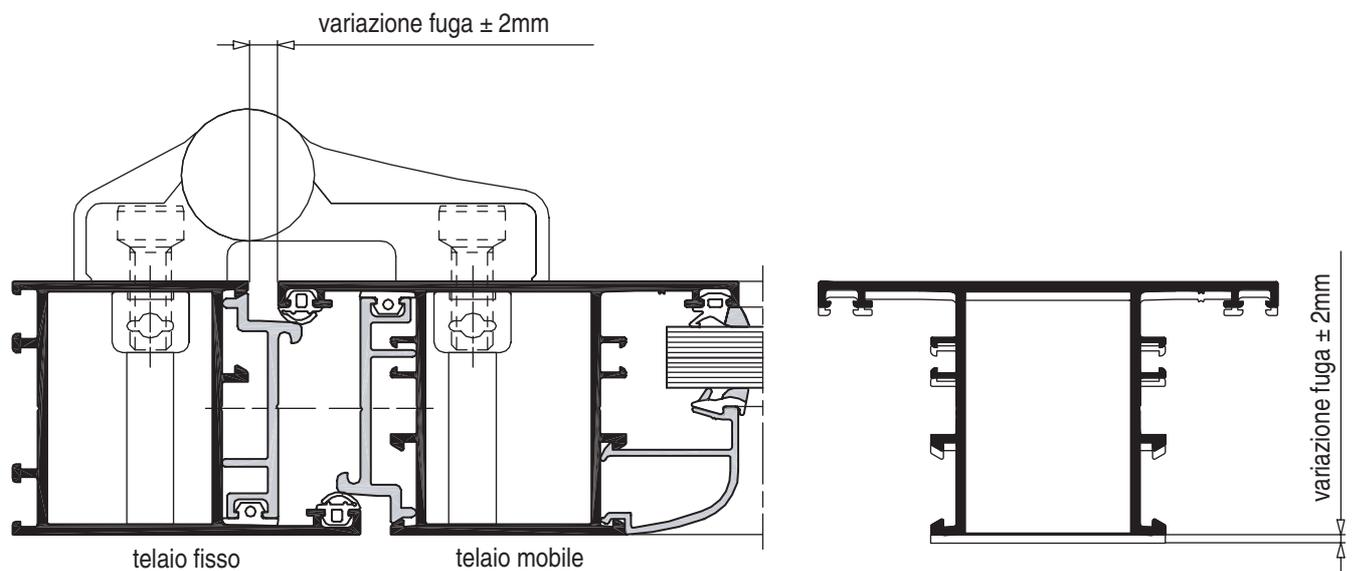
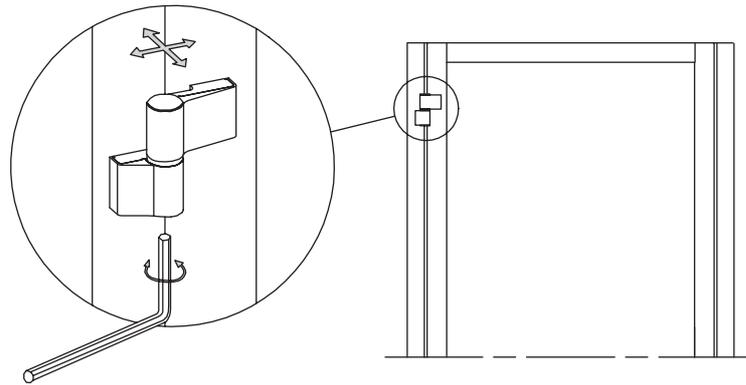
Due ali

REGOLAZ. (mm)	A	B
-2	2	2
-1	2	3
0	3	3
+1	3	4
+2	4	4

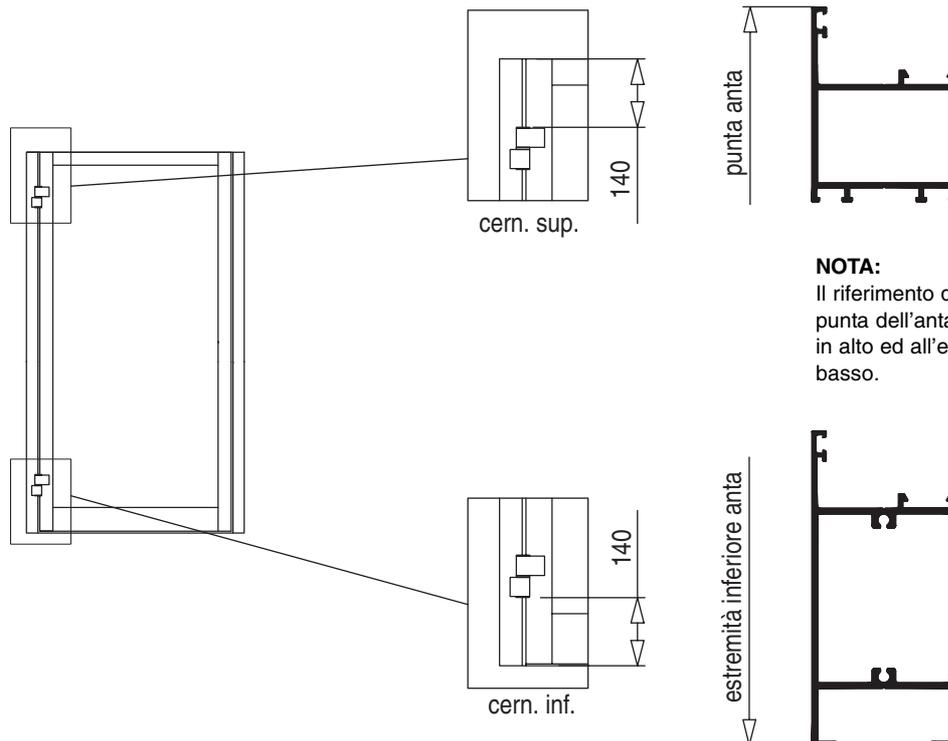
soluzione base

Ma 5073 - KIT ROSETTE DA 2mm e 4mm (per due ali).
L'UTILIZZO DEL KIT PERMETTE DI REGOLARE LA CERNIERA
PORTE DI UNO SCOSTAMENTO PARI A +2/-2mm.
LA CERNIERA BASE CONTIENE ROSETTE DA 3mm.

REGOLAZIONE CERNIERE PORTA (orizzontale)



FISSAGGIO CERNIERE



NOTA:

Il riferimento della quota 140mm è preso dalla punta dell'anta all'estremità superiore della cerniera in alto ed all'estremità inferiore della cerniera in basso.

