

I modelli per **porte telescopiche** 922T/TA e 924T/TA consentono di automatizzare ingressi con ingombri traversa ridotti rispetto alla larghezza del passaggio.

Tab.1: CARATTERISTICHE TECNICHE

Modelli disponibili	922 T	924 T	922 TA	924 TA
Profilo traversa	di sostegno + telescopico (Fig.1)		di sostegno + telescopico + autoportante (Fig.2)	
Numero ante	1+1	1+1+1+1	1+1	1+1+1+1
Peso max anta	100+100 Kg	60+60+60+60 Kg	100+100 Kg	60+60+60+60 Kg
Larghezza passaggio libero Vp	1100 " 3000 mm	1400 " 4000 mm	1100 " 3000 mm	1400 " 4000 mm
Numero di unità di trazione	1			
Potenza assorbita	200 w			
Alimentazione	220 V ± 10% - 50 / 60 Hz			
Frequenza d'utilizzo	continua			
Unità di trazione	motore a 24 Vcc con encoder			
Trazione	a mezzo cinghia dentata			
Lunghezza trave Lt standard (*)	Vp x 1,5 + 100 mm (* *)			
Velocità di apertura (regolabile)	0,3 " 0,8 m/sec			
Velocità di chiusura (regolabile)	0,2 " 0,6 m/sec			
Forza statica (selezionabile)	90 - 150 N			
Dispositivo antischacciamento	di serie			
Fail Safe (Test automatico della fotocellula)	di serie			

- (*) La lunghezza traversa Lt standard è calcolata considerando i seguenti sormonti tra ante scorrevoli e parte fissa:
- 922 sx-dx: 100 mm
 - 924: 50 mm + 50 mm
- Nel caso i sormonti siano maggiori è necessario indicarli nell'apposito modulo d'ordinazione.

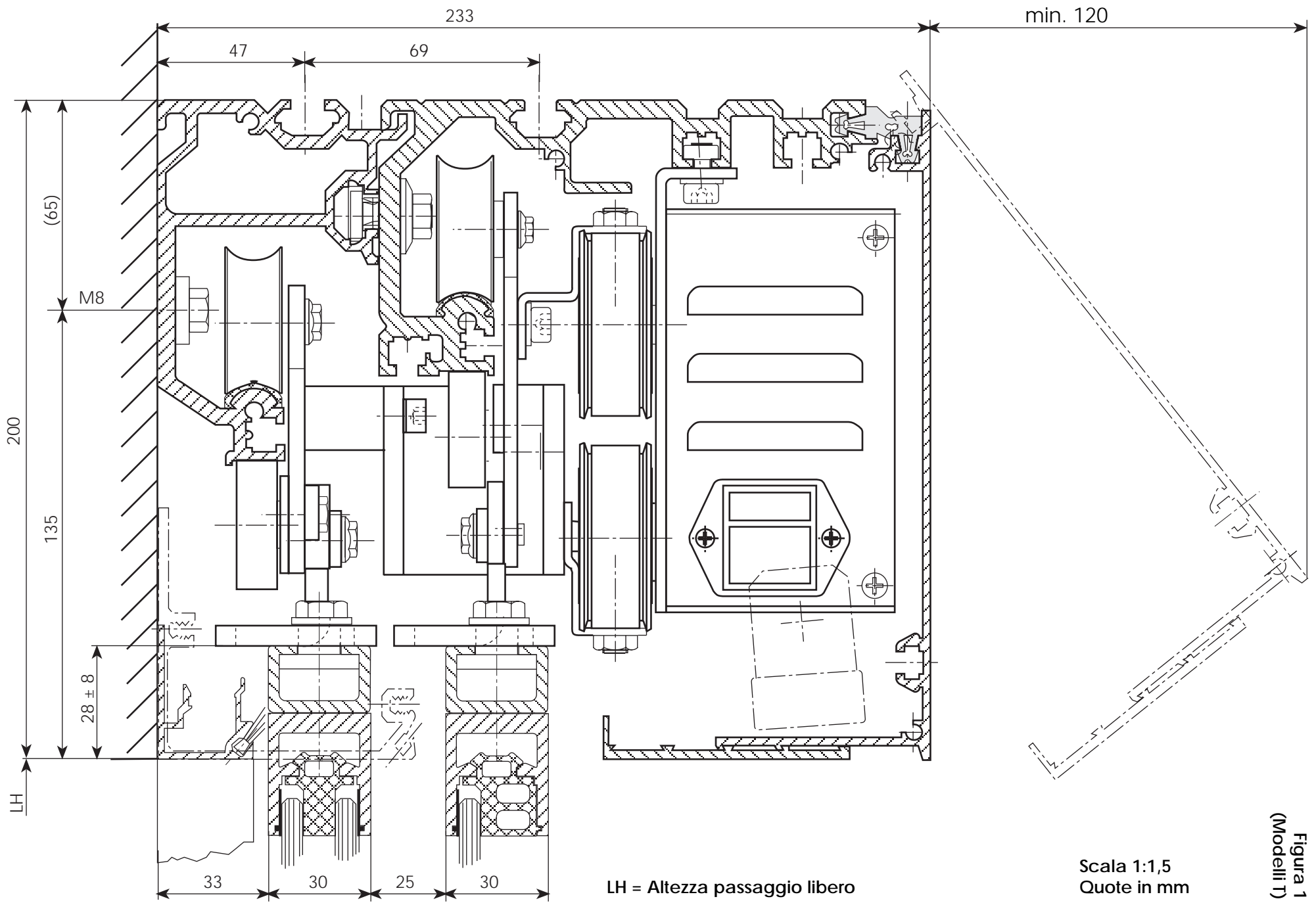
1. CONFIGURAZIONE DELLA TRAVERSA D'AUTOMAZIONE

Per posizionare opportunamente i diversi componenti della traversa, fare riferimento alle quote delle tavole seguenti:

Tav.1: 922 T/TA (apertura sinistra)

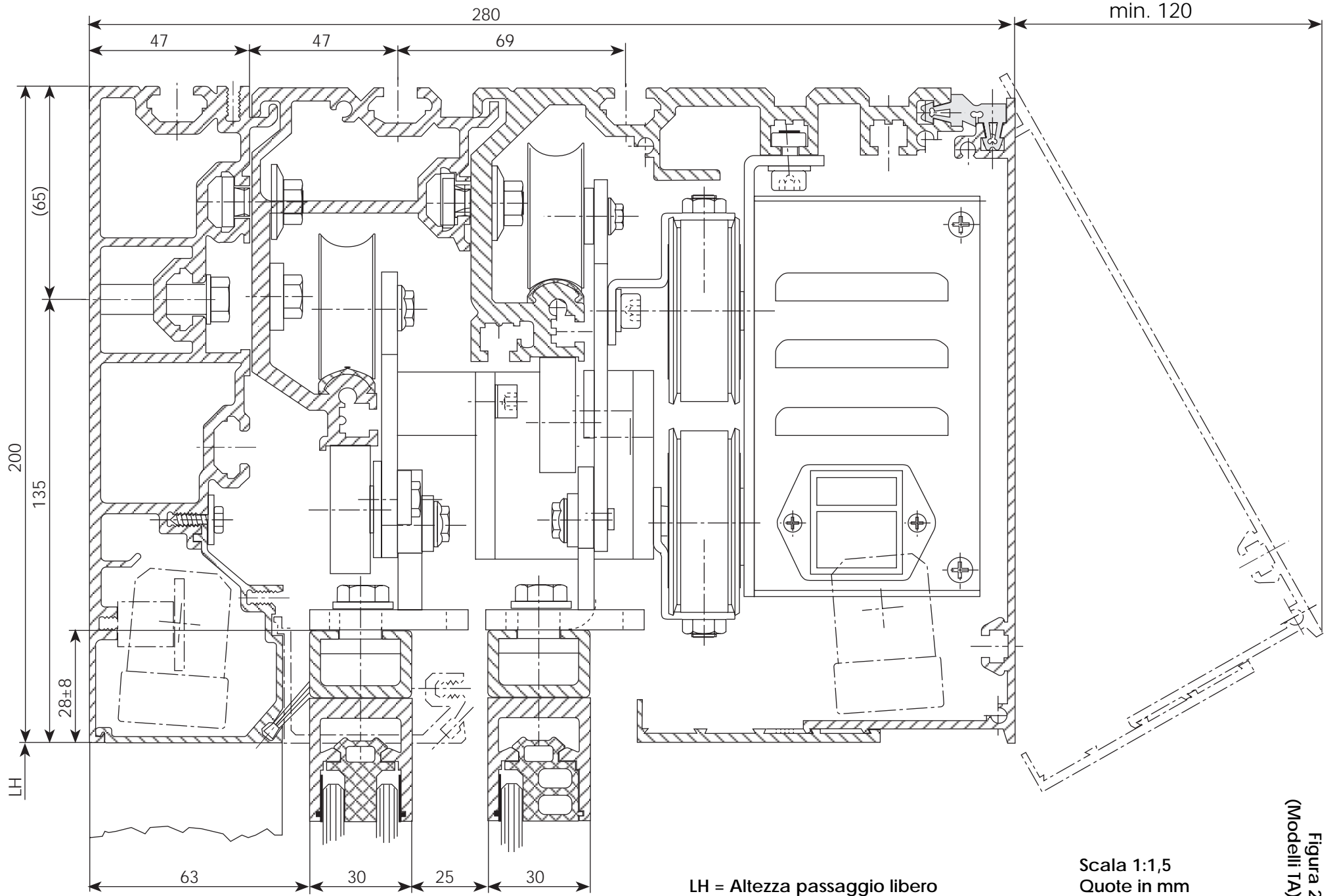
Tav.2: 922 T/TA (apertura destra)

Tav.3: 924 T/TA



Scala 1:1,5
Quote in mm

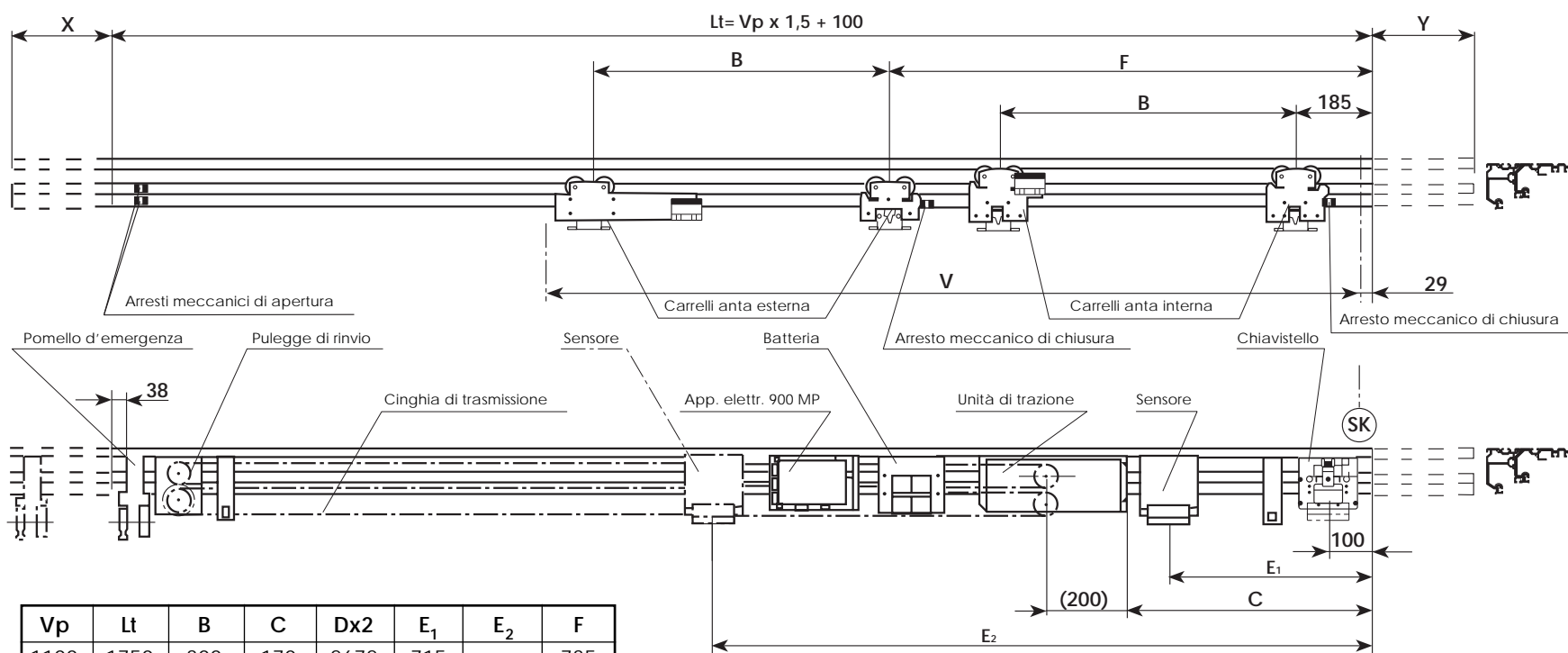
Figura 1
(Modelli T)



LH = Altezza passaggio libero

Scala 1:1,5
Quote in mm

Figura 2
(Modelli 1A)



Vp	Lt	B	C	Dx2	E ₁	E ₂	F
1100	1750	300	170	2672	715		735
1200	1900	330	180	2872	765		785
1300	2050	380	230	3272	865		835
1400	2200	430	280	3272	865		885
1500	2350	480	330	3472	915		935
1600	2500	530	380	3672	965		985
1700	2650	580	430	3872	345	1470	1035
1800	2800	630	480	4072	395	1520	1085
1900	2950	680	530	4272	445	1570	1135
2000	3100	730	580	4472	495	1620	1185
2100	3250	780	630	4672	545	1670	1235
2200	3400	830	680	4872	595	1720	1285
2300	3550	880	730	5072	645	1870	1335
2400	3700	930	780	5272	695	1920	1385
2500	3850	980	830	5472	745	1870	1435
2600	4000	1030	880	5672	795	1920	1485
2700	4150	1080	930	5872	845	1970	1535
2800	4300	1130	980	6072	895	2020	1585
2900	4450	1180	1030	6272	945	2070	1635
3000	4600	1230	1080	6472	995	2120	1685

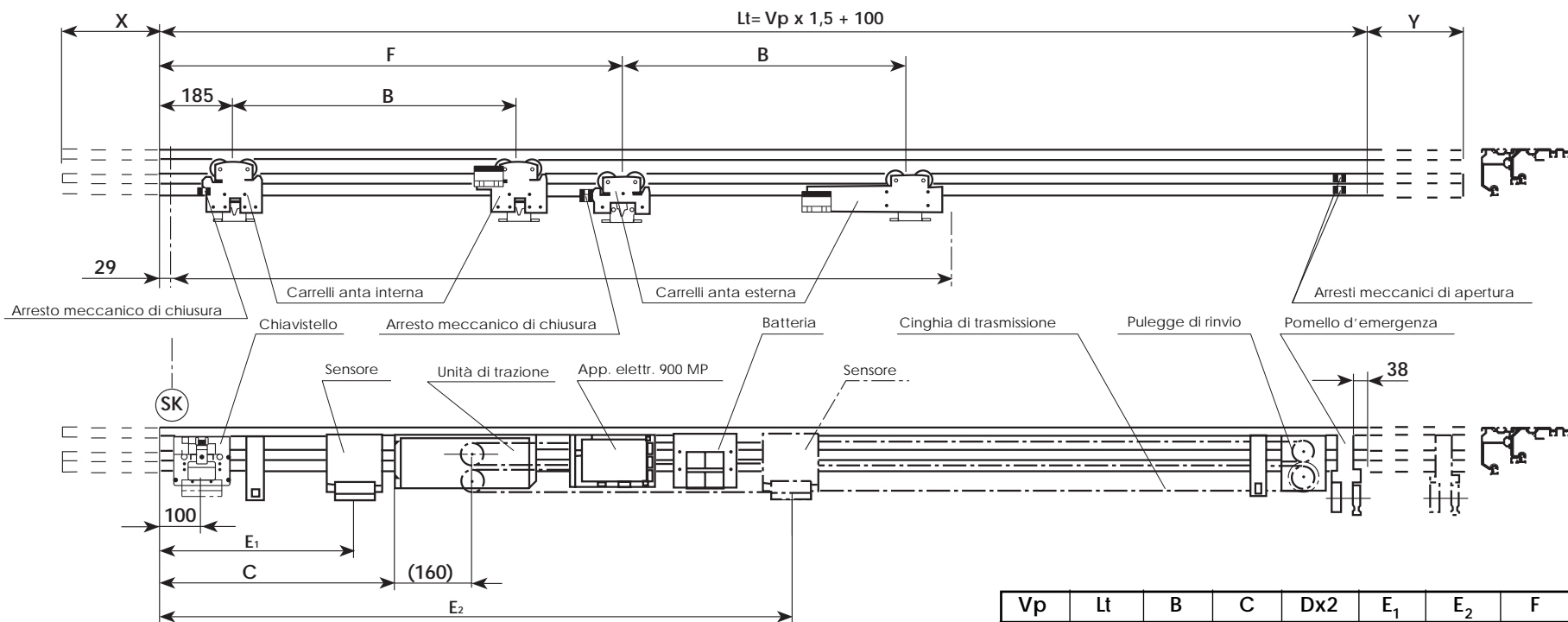
Quote in mm

Legenda

- Vp = Vano passaggio libero
- Lt = Lunghezza traversa
- B = Distanza di fissaggio dei carrelli sull'anta scorrevole
- C = Quota posizionamento unità di trazione
- D = Lunghezza cinghia di trasmissione
- E₁ = Quota posizionamento sensore (Vp < 1700 mm) o primo sensore (Vp > 1700 mm)
- E₂ = Quota posizionamento secondo sensore (Vp > 1700 mm)
- F = Quota posizionamento primo carrello anta esterna

Tav.1: 922 T/1A (apertura sinistra)



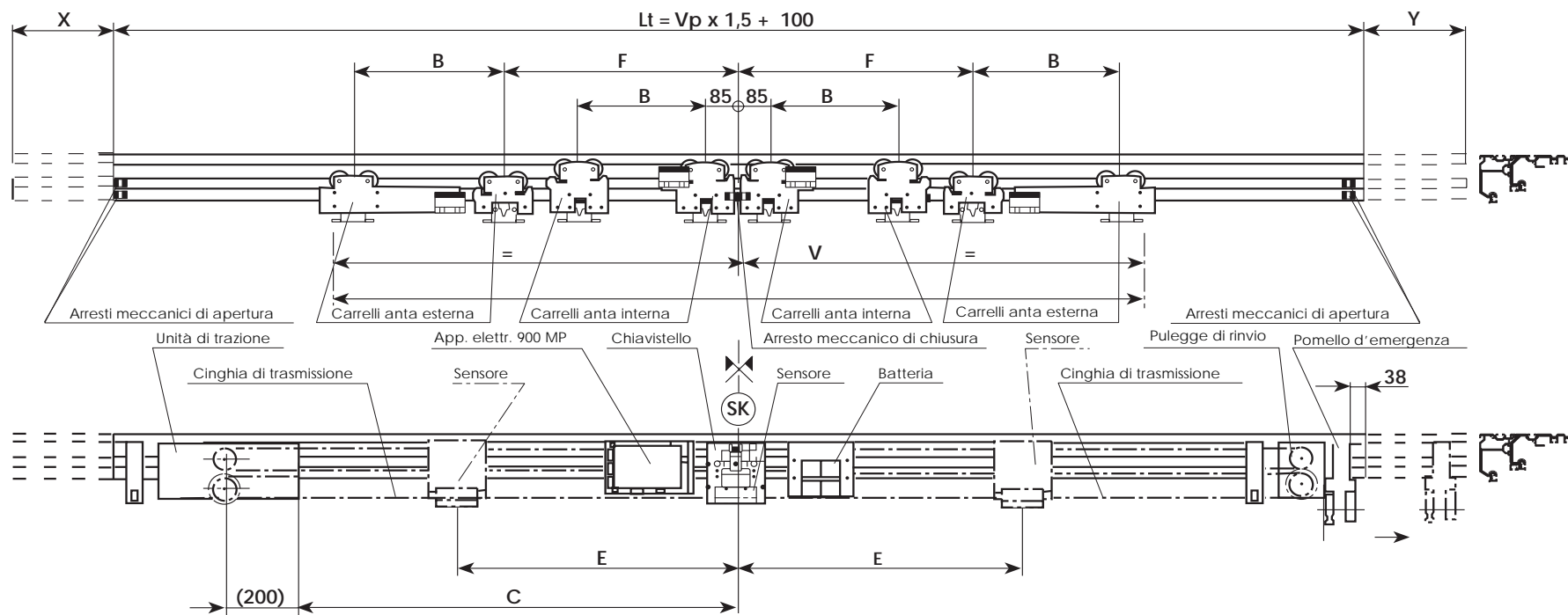


Legenda

- V_p = Vano passaggio libero
 L_t = Lunghezza traversa
 B = Distanza di fissaggio dei carrelli sull'anta scorrevole
 C = Quota posizionamento unità di trazione
 D = Lunghezza cinghia di trasmissione
 E_1 = Quota posizionamento sensore ($V_p < 1700$ mm) o primo sensore ($V_p > 1700$ mm)
 E_2 = Quota posizionamento secondo sensore ($V_p > 1700$ mm)
 F = Quota posizionamento primo carrello anta esterna

V_p	L_t	B	C	D_{x2}	E_1	E_2	F
1100	1750	300	190	2672	715		735
1200	1900	330	220	2872	765		785
1300	2050	380	270	3272	865		835
1400	2200	430	320	3272	865		885
1500	2350	480	370	3472	915		935
1600	2500	530	420	3672	965		985
1700	2650	580	470	3872	345	1470	1035
1800	2800	630	520	4072	395	1520	1085
1900	2950	680	570	4272	445	1570	1135
2000	3100	730	620	4472	495	1620	1185
2100	3250	780	670	4672	545	1670	1235
2200	3400	830	720	4872	595	1720	1285
2300	3550	880	770	5072	645	1870	1335
2400	3700	930	820	5272	695	1920	1385
2500	3850	980	870	5472	745	1870	1435
2600	4000	1030	920	5672	795	1920	1485
2700	4150	1080	970	5872	845	1970	1535
2800	4300	1130	1020	6072	895	2020	1585
2900	4450	1180	1070	6272	945	2070	1635
3000	4600	1230	1120	6472	995	2120	1685

Quote in mm



Vp	Lt	B	C	Dx4	E	F
1400	2200	200	690	1856		435
1500	2350	225	740	1960		460
1600	2500	250	815	2104		485
1700	2650	275	890	2256	700	510
1800	2800	300	965	2408	700	535
1900	2950	325	1040	2560	700	560
2000	3100	350	1115	2704	700	585
2100	3250	375	1190	2856	700	610
2200	3400	400	1265	3008	700	635
2300	3550	425	1340	3160	700	660
2400	3700	450	1415	3304	700	685
2500	3850	475	1490	3456	700	710
2600	4000	500	1565	3608	1000	735
2700	4150	525	1640	3760	1000	760
2800	4300	550	1715	3904	1000	785
2900	4450	575	1790	4056	1000	810

Vp	Lt	B	C	Dx4	E	F
3000	4600	600	1865	4208	1000	835
3100	4750	625	1940	4360	1000	860
3200	4900	650	2015	4504	1000	885
3300	5050	675	2090	4656	1000	910
3400	5200	700	2165	4808	1000	935
3500	5350	725	2240	4960	1300	960
3600	5500	750	2315	5104	1300	985
3700	5650	775	2390	5256	1300	1010
3800	5800	800	2465	5408	1300	1035
3900	5950	825	2540	5560	1300	1060
4000	6100	850	2615	5704	1300	1085

Quote in mm

Legenda

- Vp = Vano passaggio libero
- Lt = Lunghezza traversa
- B = Distanza di fissaggio dei carrelli sull'anta scorrevole
- C = Quota posizionamento unità di trazione
- D = Lunghezza cinghia di trasmissione
- E = Quota posizionamento primo e secondo sensore (Vp > 1700 mm)
- F = Quota posizionamento primo carrello anta esterna

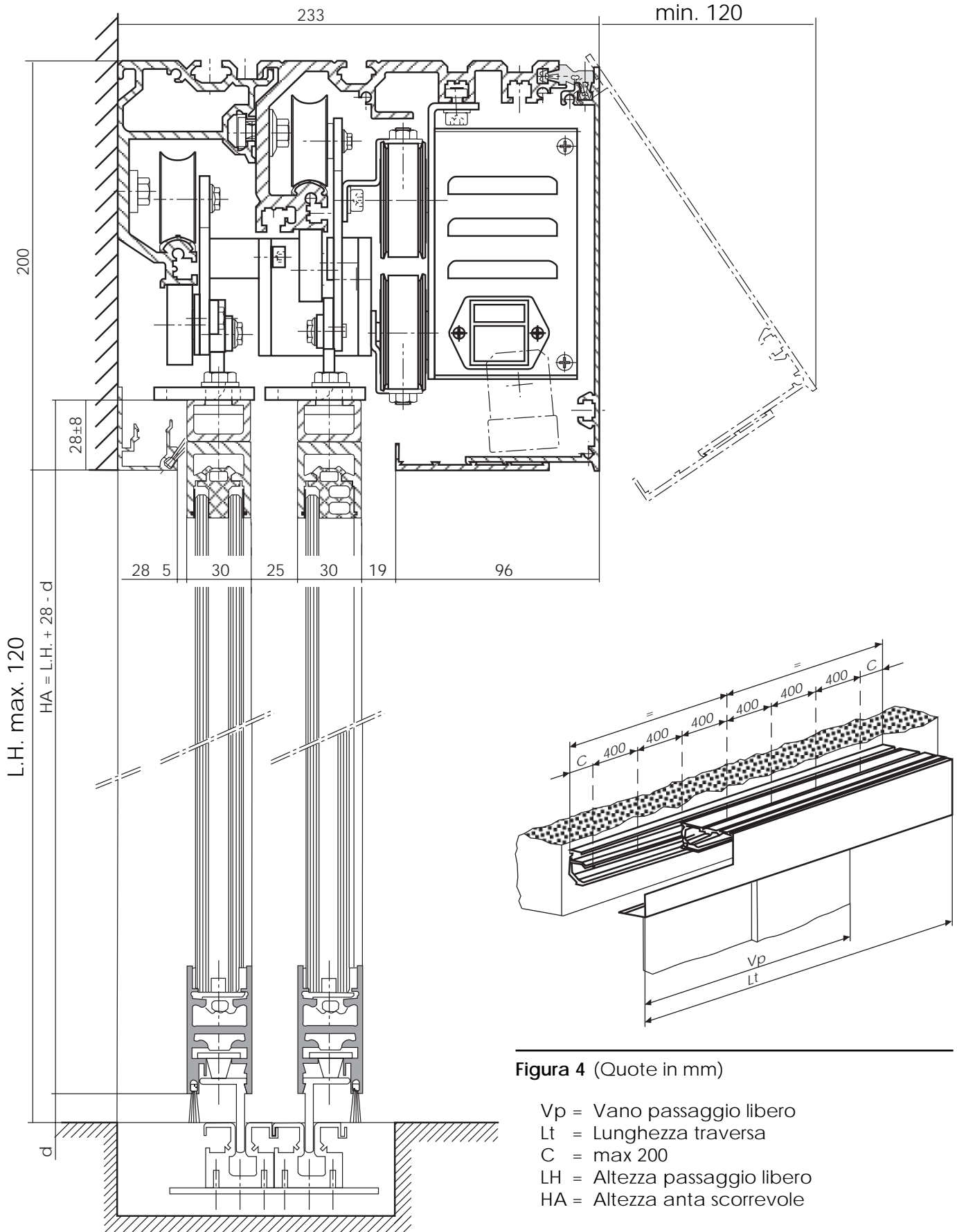


Figura 3 (Quote in mm)

Figura 4 (Quote in mm)

- Vp = Vano passaggio libero
- Lt = Lunghezza traversa
- C = max 200
- LH = Altezza passaggio libero
- HA = Altezza anta scorrevole

2. INSTALLAZIONE

2.1. FISSAGGIO TRAVERSA D'AUTOMAZIONE

2.1.1. FISSAGGIO A PARETE

In relazione al profilo della traversa (vedere tab.1) seguire le modalità sotto indicate.

Importante:

La struttura metallica, o in muratura, sulla quale si intende fissare la traversa non deve presentare deformazioni di rilievo.

La traversa d'automazione deve essere fissata parallela alla guida a pavimento dell'anta scorrevole.

PROFILO T (fig.1)

- Stabilire l' esatta collocazione della traversa considerando gli ingombri di fig.3.
- Fissare la traversa tramite viti M8 come da fig.4.

PROFILO TA (fig.2)

- Stabilire l' esatta collocazione della traversa considerando gli ingombri di fig.5.
- Fissare la traversa tramite viti M8 come da fig.6.

2.1.2. FISSAGGIO AUTOPORTANTE

Le traverse d'automazione con il profilo autoportante A (vedere tab.1) possono essere fissate alle due estremità utilizzando il "kit staffe fissaggio laterale".

Attenzione:

Eseguire questa installazione solo per una lunghezza max traversa di **3500 mm**. Per lunghezze maggiori è necessario fissare la traversa anche in posizioni intermedie.

Nota bene: Nel caso che il "kit staffe fissaggio laterale" non sia già assemblato sulla traversa, eseguire il montaggio sul profilo come fig.7.

- Stabilire l' esatta collocazione della traversa considerando gli ingombri di fig.5.
- Eseguire in opera le forature per le quattro viti di fissaggio M10 in dotazione (fig.8-rif.1) e prevedere gli eventuali spessori per gli spazi E (fig.8).
- Verificare il corretto assemblaggio delle due staffe laterali sul profilo tramite le viti di fig.7-rif.1 e fissare la traversa lateralmente tramite le viti in dotazione (fig.8).

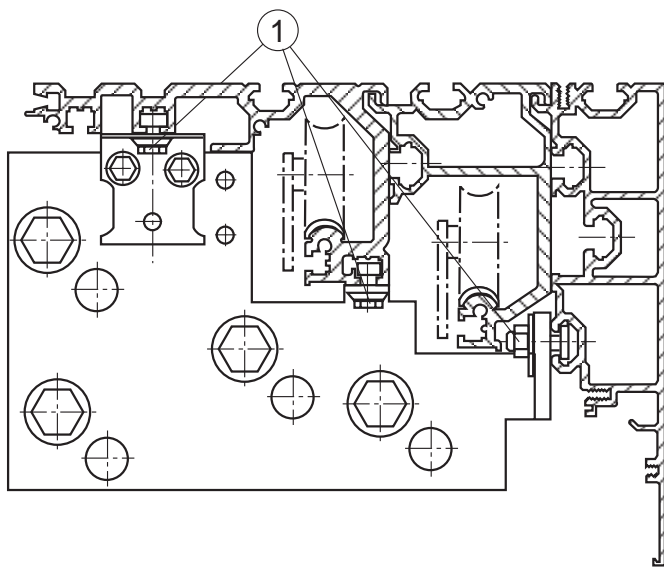


Figura 7

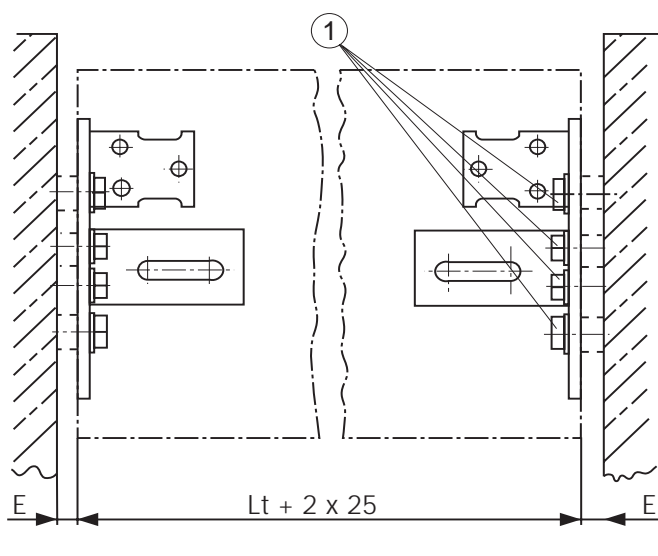


Figura 8

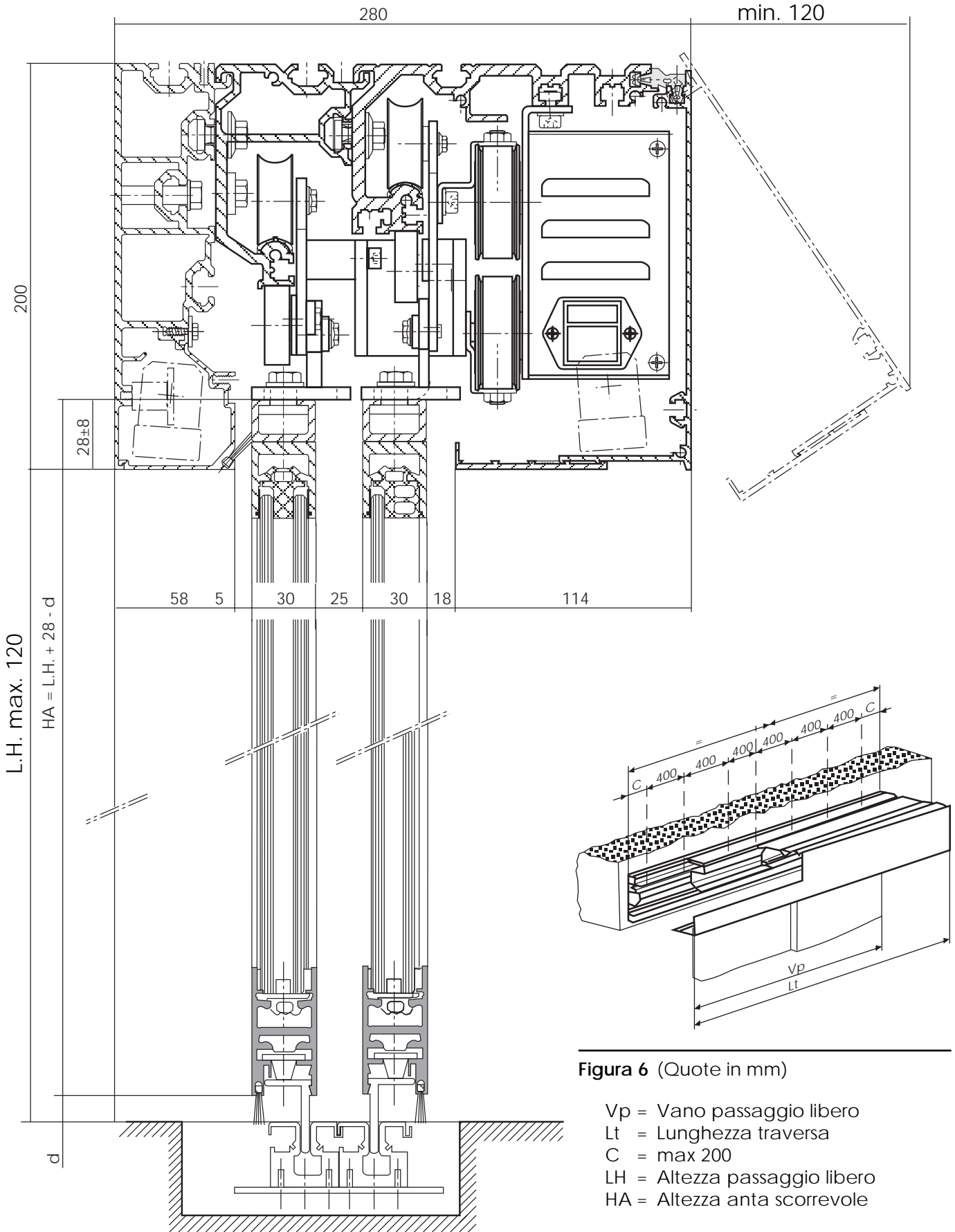
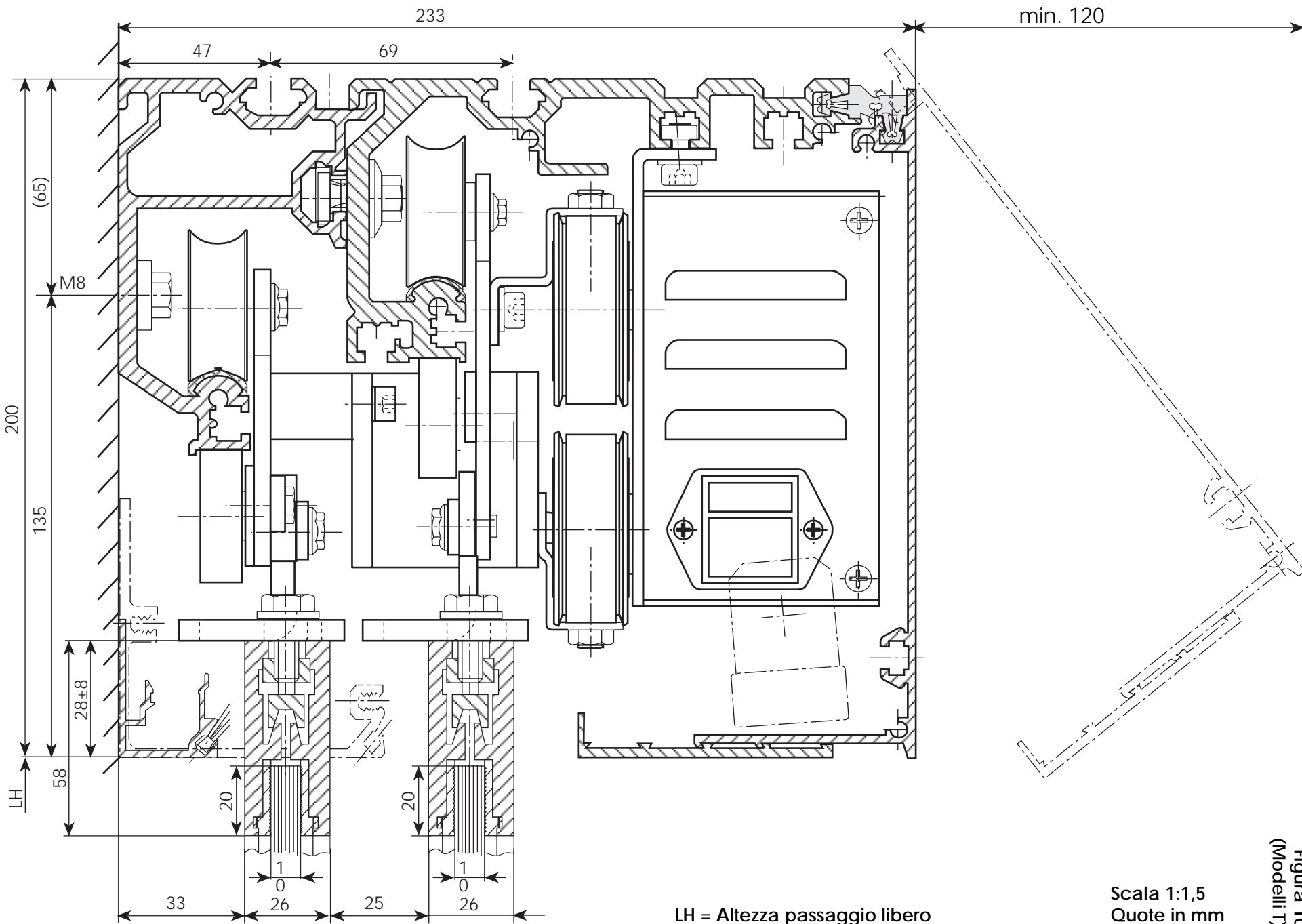


Figura 5 (Quote in mm)

Figura 6 (Quote in mm)

- Vp = Vano passaggio libero
- Lt = Lunghezza traversa
- C = max 200
- LH = Altezza passaggio libero
- HA = Altezza anta scorrevole



LH = Altezza passaggio libero

Scala 1:1,5
Quote in mm

Figura 10
(Modelli T)

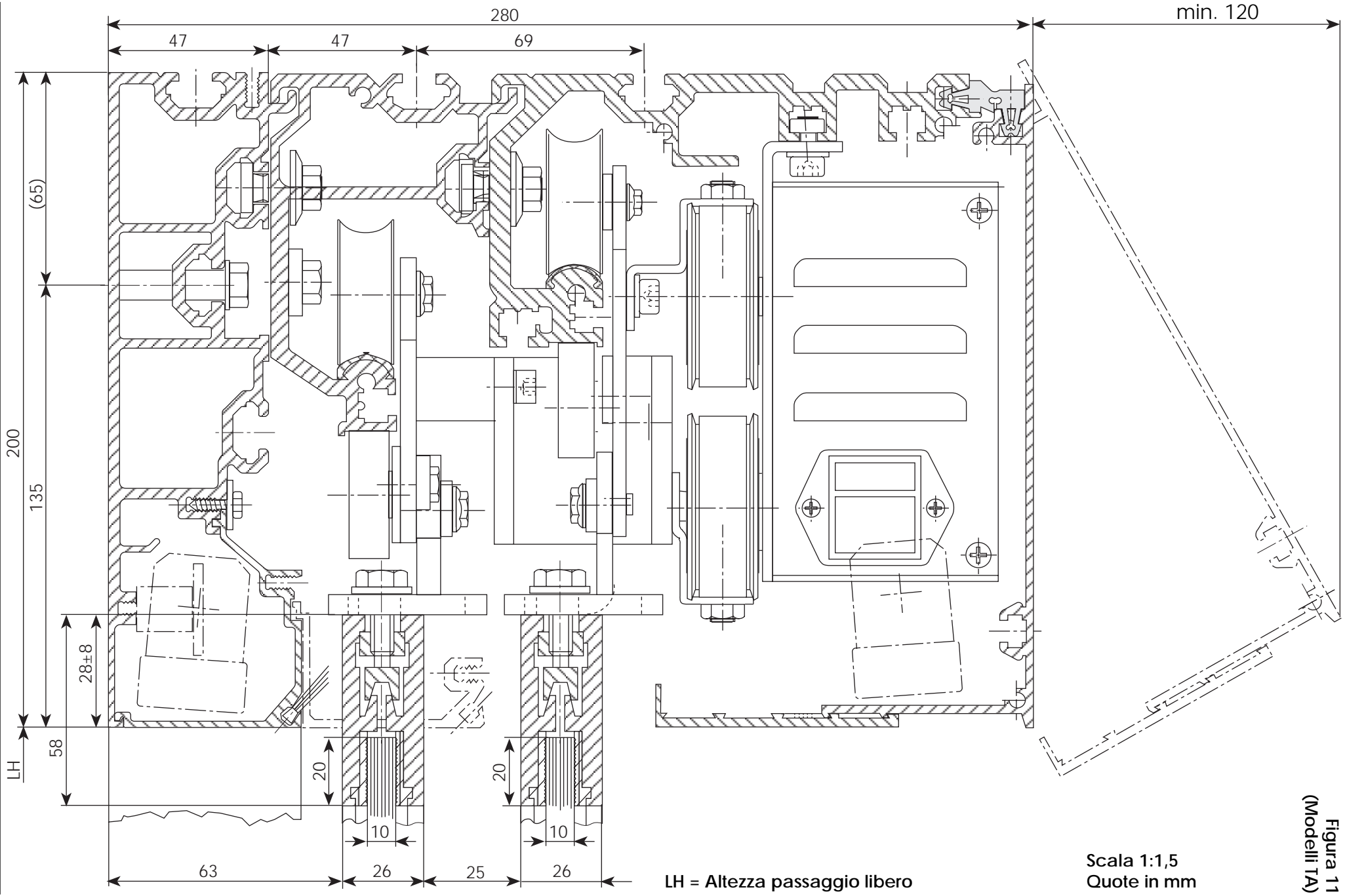


Figura 11
(Modelli TA)

3. ACCESSORI DISPONIBILI

Per consentire lo scorrimento dell'anta telescopica interna é disponibile un sistema di guida (fig.9) composto dai seguenti particolari:

- pattino inferiore per ante telescopiche (rif.1);
- profilo guida inferiore (rif.2);
- spazzole per profilo guida inferiore (rif.3).

Il pattino inferiore é da fissare sull'anta scorrevole esterna tramite le due viti M6 in dotazione.

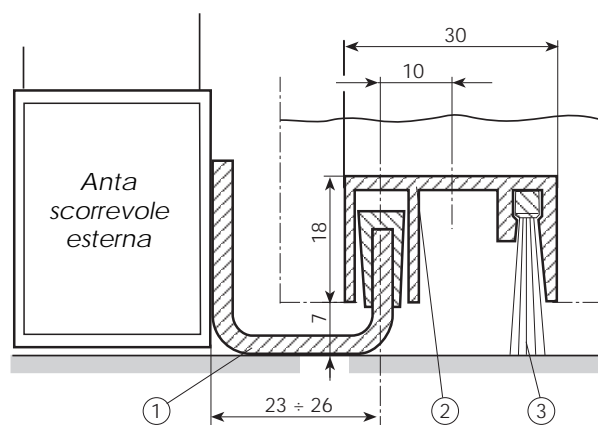


Figura 9 (Quote in mm)

4. APPLICAZIONI PARTICOLARI

4.1. ANTE IN CRISTALLO (spessore 10 mm)

Nel caso che le ante della porta scorrevole siano previste completamente in cristallo, è necessario utilizzare i relativi attacchi e pattini inferiori descritti nelle istruzioni "SERIE 900".

IMPORTANTE:

Gli accessori sopra citati possono essere utilizzati esclusivamente per spessori dell'anta in cristallo di **10 mm**.

Per calcolare l'altezza dell'anta in cristallo fare riferimento alle fig.9/10.

Considerando lo spessore del pattino inferiore, l'altezza dell'anta HA è:

$$HA = LH - 14 \text{ (mm)}$$

dove LH è l'altezza passaggio libero.

NOTA BENE: Quest'istruzione è da ritenersi complementare al manuale "SERIE 900". Per quanto riguarda le successive fasi dell'installazione, i collegamenti elettrici e la programmazione fare riferimento a tale manuale.