

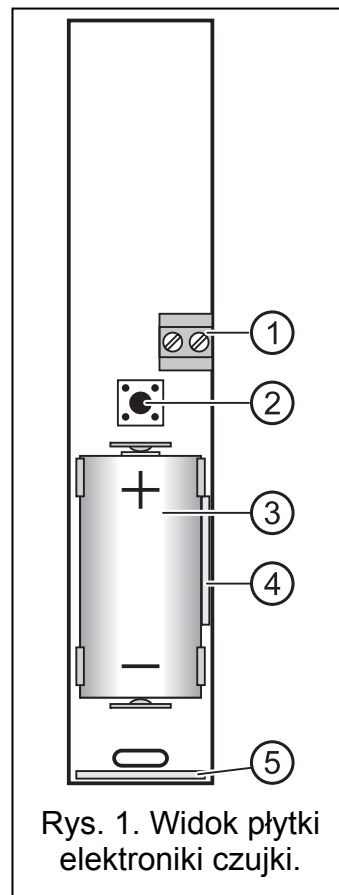
Bezprzewodowa czujka magnetyczna AMD-100 przeznaczona jest do pracy w ramach dwukierunkowego systemu bezprzewodowego ABAX. Instrukcja dotyczy czujki z wersją elektroniki 3.5 J lub nowszą. Jest ona obsługiwana przez kontroler ACU-100 w wersji programowej 1.06 lub nowszej oraz przez centralę INTEGRA 128-WRL.

Czujka AMD-100 wysyła informację o naruszeniu po oddaleniu magnesu poza zasięg kontaktronu lub rozwarciu zacisków dodatkowego wejścia. W czujce zastosowano 2 kontaktrony. Drogą radiową programuje się, który z nich ma być aktywny.

Objaśnienia do rysunku 1:

- 1 - zaciski dodatkowego wejścia typu NC do podłączenia czujki przewodowej. Wejście to jest połączone szeregowo z kontaktronami na płytce elektroniki. Jeżeli wejście nie jest wykorzystywane, jego zaciski powinny być zwarte.
- 2 - styk sabotażowy reagujący na otwarcie obudowy i oderwanie od podłoża.
- 3 - bateria litowa CR123A o napięciu 3 V, zapewniająca pracę przez okres około 3 lat. Czujka kontroluje stan baterii. Gdy napięcie spadnie do 2,6 V, zostanie wysłana informacja o słabej baterii. Sygnalizacja słabej baterii trwa do czasu jej wymiany.
- 4 - położenie kontaktronu bocznego (zamontowany po drugiej stronie płytki elektroniki).
- 5 - położenie kontaktronu dolnego (zamontowany po drugiej stronie płytki elektroniki).

Dioda LED świeci tylko w trybie testowym, sygnalizując komunikację (w czasie odpytywania), naruszenie i sabotaż.



Rys. 1. Widok płytki elektroniki czujki.

1. Montaż

Czujka przystosowana jest do montażu wewnątrz pomieszczeń. W przypadku stosowania czujki do ochrony okna lub drzwi, należy montować czujkę na ościeżnicy, a magnes w/na skrzydle okna lub drzwi. Nie zaleca się montażu na powierzchniach ferromagnetycznych oraz w pobliżu silnych pól magnetycznych i elektrycznych, gdyż może to skutkować wadliwym działaniem czujki.



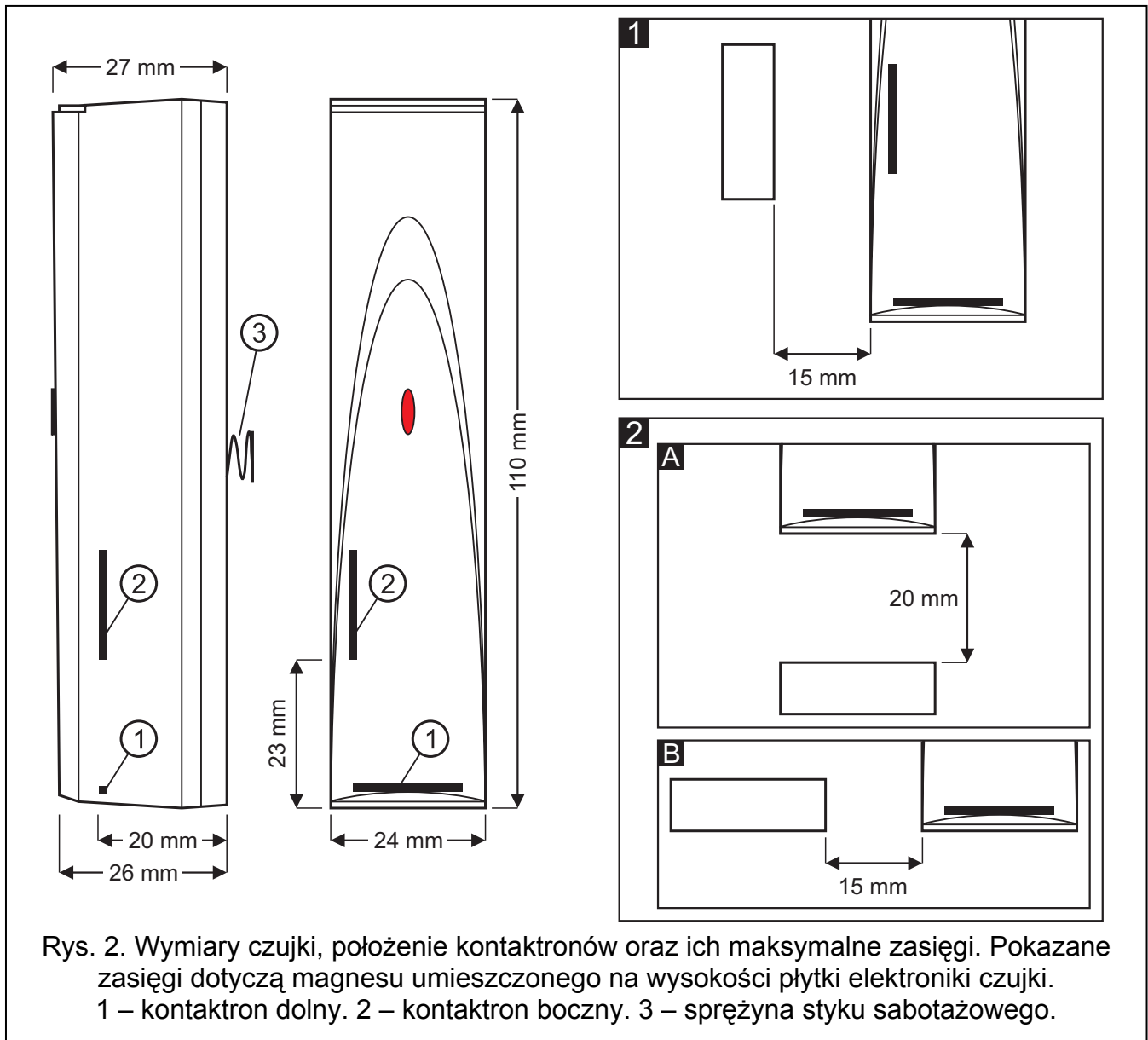
Przed zamontowaniem czujki na stałe, należy sprawdzić poziom sygnału odbieranego z czujki przez kontroler ACU-100 lub centralę INTEGRA 128-WRL i w razie potrzeby zmienić miejsce montażu, tak, aby wybrać optymalne położenie z punktu widzenia komunikacji.

Baterię należy montować w czujce tuż przed jej zarejestrowaniem w systemie ABAX. Czujka niezarejestrowana lub pozbawiona komunikacji z systemem ABAX zużywa więcej energii, co skraca żywotność baterii.

W czasie montażu oraz wymiany baterii należy zachować szczególną ostrożność, aby nie uszkodzić kontaktronów na płytce elektroniki.

1. Otworzyć obudowę.

2. Zamontować baterię i dodać czujkę do systemu bezprzewodowego (patrz: instrukcja obsługi kontrolera ACU-100, instrukcja instalatora centrali alarmowej INTEGRA 128-WRL lub instrukcja instalatora central z serii VERSA). Naklejka z 7-cyfrowym numerem seryjnym, który należy podać przy rejestracji czujki w systemie, znajduje się na płycie elektroniki.
3. Prowizorycznie umocować czujkę w miejscu przyszłego montażu.
4. Sprawdzić poziom sygnału odbieranego z czujki. W razie potrzeby wybrać inne miejsce montażu.
5. Jeżeli do zacisków dodatkowego wejścia ma być podłączona czujka, wykonać otwór w tylnej ściance obudowy, przeprowadzić przez niego przewody i przykręcić je do zacisków. Maksymalna dopuszczalna długość przewodów: 3 m.
6. Przymocować tylną ściankę obudowy do powierzchni montażowej.
7. Zamknąć obudowę czujki.
8. Zamocować magnes, uwzględniając maksymalną dopuszczalną odległość od kontaktronu (patrz rys. 2).



9. Skonfigurować czujkę zgodnie z wymaganiami. Informacje dotyczące konfiguracji zawarte są w instrukcji obsługi kontrolera ACU-100 oraz instrukcjach programowania central z serii INTEGRA i VERSA.

10. Uruchomić zdalnie tryb testowy i sprawdzić, czy czujka reaguje odpowiednio na odsunięcie magnesu oraz czy przesyłany jest sygnał z dodatkowego wejścia.
11. Wyłączyć tryb testowy. Czujka jest gotowa do pracy.

2. Dane techniczne


Pasma częstotliwości pracy	868,0 MHz ÷ 868,6 MHz
Zasięg komunikacji radiowej	do 150 m (w terenie otwartym)
Czułość dodatkowego wejścia	312 ms
Zasilanie	bateria litowa CR123A 3 V
Czas pracy na baterii	około 3 lata
Pobór prądu w stanie gotowości	50 µA
Maksymalny pobór prądu	16 mA
Stopień zabezpieczenia wg EN50131-2-6	Grade 2
Klasa środowiskowa wg EN50130-5	II
Zakres temperatur pracy	-10°C...+55°C
Maksymalna wilgotność	93±3%
Spełniane normy	EN 50130-4, EN 50130-5, EN 50131-1, EN 50131-2-6, EN 50131-5-3
Wymiary obudowy	24 x 110 x 27 mm
Waga	56 g



W trakcie wymiany baterii należy zachować szczególną ostrożność. W przypadku niewłaściwie wykonanej wymiany istnieje ryzyko wybuchu baterii. Producent nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje nieprawidłowej wymiany baterii.

Należy stosować baterie litowe CR123A 3 V.

Zużytych baterii nie wolno wyrzucać, lecz należy się ich pozbywać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI		CE1471
Wyrób: AMD-100 – Bezprzewodowa czujka magnetyczna systemu ABAX	Producent: SATEL spółka z o.o. ul. Schuberta 79 80-172 Gdańsk, POLSKA tel. (+48 58) 320-94-00 fax. (+48 58) 320-94-01	
Opis wyrobu: Bezprzewodowa czujka magnetyczna przeznaczona do współpracy z elementami systemu bezprzewodowego ABAX, pracująca w paśmie częstotliwości 868,0MHz – 868,6MHz, zasilana z ogniwa litowego 3V. Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w systemach sygnalizacji włamania i napadu.		
Wyrób jest zgodny z Dyrektywami Unii Europejskiej: R&TTE 1999/5/EC		
Wyrób spełnia wymagania norm zharmonizowanych: R&TTE: ETSI EN 300 220-1: v.1.3.1; ETSI EN 300 220-3: v.1.1.1; EMC: ETSI EN 301 489-1: v.1.5.1.; EN 301 489-3: v.1.4.1 Bezpieczeństwo: EN60950-1:2004		
Jednostka notyfikowana biorąca udział w ocenie zgodności: Nr identyfikacyjny: 1471		
Gdańsk, Polska 2005-07-15	Kierownik Działu Badań: Michał Konarski	
Aktualną treść deklaracji zgodności EC i certyfikatów można pobrać ze strony internetowej www.satel.pl		

SATEL sp. z o.o.
ul. Schuberta 79
80-172 Gdańsk
tel. 0-58 320 94 00; serwis 0-58 320 94 30
dz. techn. 0-58 320 94 20; 0-604 166 075
info@satel.pl
www.satel.pl