

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD PARA MÁQUINAS (DIRECTIVA 98/37/CE)

Fabricante: FAAC S.p.A.

Dirección: Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

Declara que: El equipo electrónico MASTER-B / SLAVE-B,

- ha sido fabricado para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras maquinarias para constituir una máquina de conformidad con la Directiva 89/392/CEE, y sucesivas modificaciones 98/37/CE;
- cumple con los requisitos esenciales de seguridad de las siguientes otras directivas CEE:

73/23/CEE y sucesiva modificación 93/68/CEE.
89/336/CEE y sucesiva modificación 92/31/CEE y 93/68/CEE

asimismo declara que no está permitido poner en funcionamiento la maquinaria hasta que la máquina en la que deberá incorporarse o de la cual será un componente haya sido identificada y se haya declarado su conformidad con las condiciones de la Directiva 98/37/CE.

Bologna, 01 enero 2004

El Administrador Delegado
A. Bassi



ADVERTENCIAS PARA EL INSTALADOR OBLIGACIONES GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

- 1) **¡ATENCIÓN! Es sumamente importante para la seguridad de las personas seguir atentamente las presentes instrucciones. Una instalación incorrecta o un uso impropio del producto puede causar graves daños a las personas.**
- 2) Lean detenidamente las instrucciones antes de instalar el producto.
- 3) Los materiales del embalaje (plástico, poliestireno, etc.) no deben dejarse al alcance de los niños, ya que constituyen fuentes potenciales de peligro.
- 4) Guarden las instrucciones para futuras consultas.
- 5) Este producto ha sido proyectado y fabricado exclusivamente para la utilización indicada en el presente manual. Cualquier uso diverso del previsto podría perjudicar el funcionamiento del producto y/o representar fuente de peligro.
- 6) FAAC declina cualquier responsabilidad derivada de un uso impropio o diverso del previsto.
- 7) No instalen el aparato en atmósfera explosiva: la presencia de gas o humos inflamables constituye un grave peligro para la seguridad.
- 8) Los elementos constructivos mecánicos deben estar de acuerdo con lo establecido en las Normas EN 12604 y EN 12605.
Para los países no pertenecientes a la CEE, además de las referencias normativas nacionales, para obtener un nivel de seguridad adecuado, deben seguirse las Normas arriba indicadas.
- 9) FAAC no es responsable del incumplimiento de las buenas técnicas de fabricación de los cierres que se han de motorizar, así como de las deformaciones que pudieran intervenir en la utilización.
- 10) La instalación debe ser realizada de conformidad con las Normas EN 12453 y EN 12445.
Para los países no pertenecientes a la CEE, además de las referencias normativas nacionales, para obtener un nivel de seguridad adecuado, deben seguirse las Normas arriba indicadas.
- 11) Quitar la alimentación eléctrica y desconecten las baterías antes de efectuar cualquier intervención en la instalación.
- 12) Coloquen en la red de alimentación de la automatización un interruptor omnipolar con distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm. Se aconseja usar un magnetotérmico de 6A con interrupción omnipolar.
- 13) Comprueben que la instalación disponga línea arriba de un interruptor diferencial con umbral de 0,03 A.
- 14) Verifiquen que la instalación de tierra esté correctamente realizada y conecten las partes metálicas del cierre.
- 15) La automatización dispone de un dispositivo de seguridad antiplastamiento constituido por un control de par. No obstante, es necesario comprobar el umbral de intervención según lo previsto en las Normas indicadas en el punto 10.
- 16) Los dispositivos de seguridad (norma EN 12978) permiten proteger posibles áreas de peligro de **Riesgos mecánicos de movimiento**, como por ej. aplastamiento, arrastre, corte.
- 17) Para cada equipo se aconseja usar por lo menos una señalización luminosa (ej: FAACLIGHT 12VDC) así como un cartel de señalización adecuadamente fijado a la estructura del bastidor, además de los dispositivos indicados en el "16".
- 18) FAAC declina toda responsabilidad relativa a la seguridad y al buen funcionamiento de la automatización si se utilizan componentes de la instalación que no sean de producción FAAC.
- 19) Para el mantenimiento utilicen exclusivamente piezas originales FAAC
- 20) No efectúen ninguna modificación en los componentes que forman parte del sistema de automatización.
- 21) El instalador debe proporcionar todas las informaciones relativas al funcionamiento del sistema en caso de emergencia y entregar al usuario del equipo el manual de advertencias que se adjunta al producto.
- 22) No permitan que niños o personas se detengan en proximidad del producto durante su funcionamiento.
- 23) Mantengan lejos del alcance los niños los telemandos o cualquier otro emisor de impulso, para evitar que la automatización pueda ser accionada involuntariamente.
- 24) Sólo puede transitarse cuando la misma está cerrada.
- 25) El usuario no debe por ningún motivo intentar reparar o modificar el producto, debe siempre dirigirse a personal cualificado.
- 26) No pongan en cortocircuito los polos de las baterías y no intenten recargarlas con alimentadores diferentes del equipo.
- 27) No abandonen las baterías agotadas en el ambiente, hay que eliminarlas utilizando los específicos contenedores para permitir el reciclaje de las mismas. Los costes de eliminación ya han sido pagados por el fabricante.
- 28) Mantenimiento: compruebe por lo menos semestralmente que el equipo funcione correctamente, prestando especial atención a la eficiencia de los dispositivos de seguridad (incluida, donde estuviera previsto, la fuerza de empuje del operador) y de desbloqueo.
- 29) **Todo lo que no esté previsto expresamente en las presentes instrucciones debe entenderse como no permitido**

Notas sobre las baterías de trabajo

La batería proporcionada es una **BATERÍA DE TRABAJO** que alimenta directamente la automatización.

No es una batería de back-up.

La recarga de la batería está garantizada por la tarjeta electrónica MASTER-B o SLAVE-B, a la cual la misma está conectada, por medio del transformador y un específico circuito integrado. Hay que tener en consideración que se requieren de 10 a 20 minutos aproximadamente de recarga para recuperar la energía utilizada durante un ciclo de apertura/cierre (este valor está sujeto a variaciones en función de la temperatura ambiente, de la vida de las baterías y del tipo de equipo).

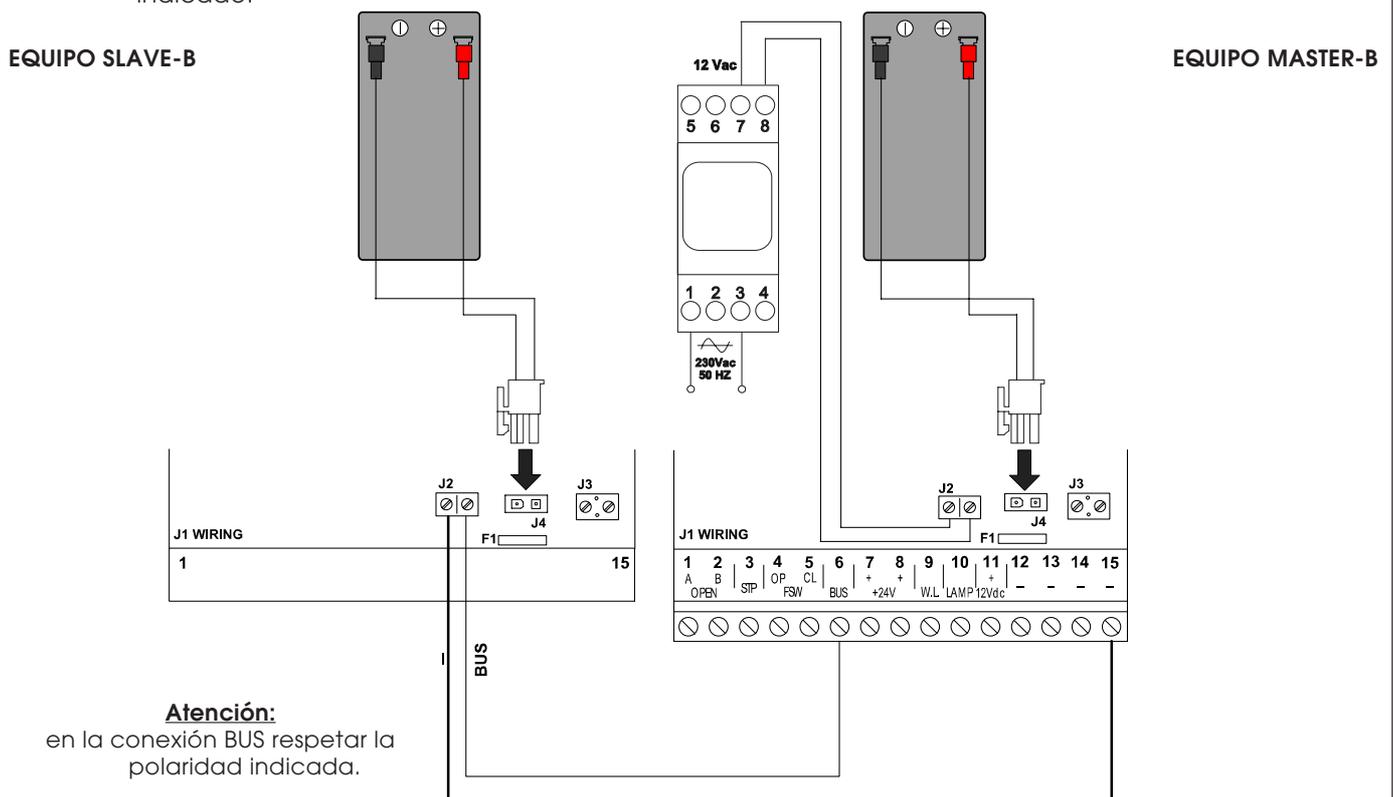
En el momento de la instalación puede suceder que las baterías, debido a la permanencia en el almacén, no estén completamente cargadas y que sólo permitan efectuar a la cancela pocas maniobras antes de descargarse por completo. Por este motivo se aconseja, antes de empezar a instalar un nuevo equipo, cargar completamente las baterías suministradas en dotación, o tener disponibles por lo menos dos idénticas ya cargadas. De este modo se podrán realizar las maniobras necesarias para la programación del equipo y para las comprobaciones funcionales.

CÓMO CARGAR LAS BATERÍAS POR PRIMERA VEZ

La carga se puede realizar directamente en el banco antes de instalar el equipo. Siga las indicaciones tomando como referencia la figura inferior:

- 1) Conecte la tarjeta SLAVE-B (conector J2) a la MASTER-B (bornes 6-15).
- 2) Conecte el secundario del transformador 12Vac (suministrado a parte) al conector J2 de la tarjeta MASTER-B y el primario a la tensión de red.
Nota: si no utiliza el transformador suministrado por FAAC, asegúrese que el secundario sea de 12Vac - 16VA.
- 3) Conecte las baterías a los específicos conectores J4 en las tarjetas MASTER-B / SLAVE-B y déjelas bajo carga durante unas 12 horas.

NOTA: Durante la carga de las baterías el diodo P de las tarjetas MASTER-B/SLAVE-B (véase Fig. 15 y párrafo 12.2) puede pasar de luz destellante rápida (un destello cada 250mseg aprox., batería descargada) a luz encendida fija (batería cargada). Aunque el diodo permanezca encendido con luz fija poco después de que haya empezado la carga, deje conectadas las baterías durante todo el tiempo indicado.



EQUIPOS ELECTRÓNICOS MASTER-B Y SLAVE-B

Las presentes instrucciones son válidas para el siguiente modelo:

EQUIPOS MASTER-B Y SLAVE-B PARA AUTOMACIONES DOMO DE BATIENTES

La automatización DOMO está formada por operadores lineales electromecánicos irreversibles, alimentados a 12 Vdc por medio de una batería de trabajo y combinados cada uno a un equipo electrónico que garantiza la recarga.

El equipo SLAVE-B (necesario sólo para cancelas de 2 hojas) está mandado por el equipo MASTER-B al cual están conectados todos los accesorios y los emisores de impulso. La tarjeta MASTER-B es programable y permite configurar las lógicas de funcionamiento, los tiempos de trabajo (en auto-aprendizaje) y de pausa, la velocidad de las hojas y la sensibilidad del dispositivo anti-aplastamiento.

El sistema irreversible garantiza el bloqueo mecánico de la cancela cuando el motor no está en funcionamiento. Un desbloqueo manual permite maniobrar la cancela en caso de avería.

La automatización DOMOSWING ha sido proyectada y fabricada para controlar el acceso de vehículos. Eviten cualquier otro uso.

1. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

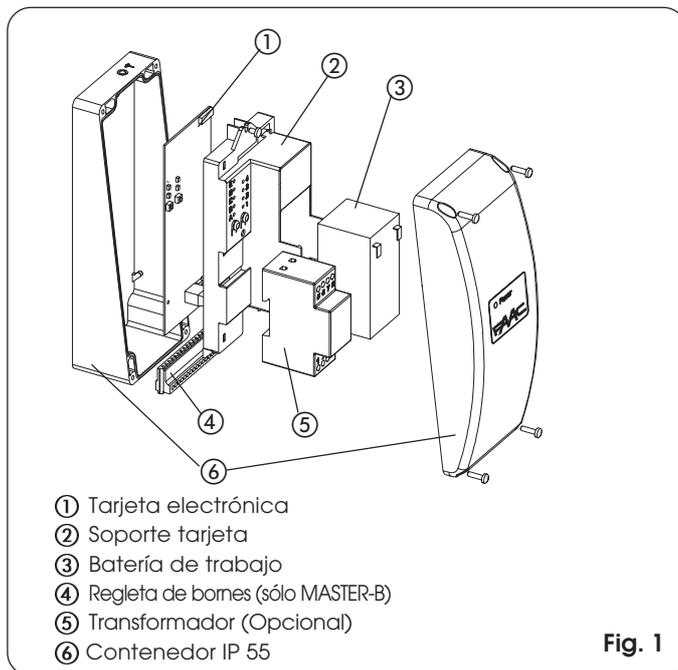


Fig. 1

2. DIMENSIONES

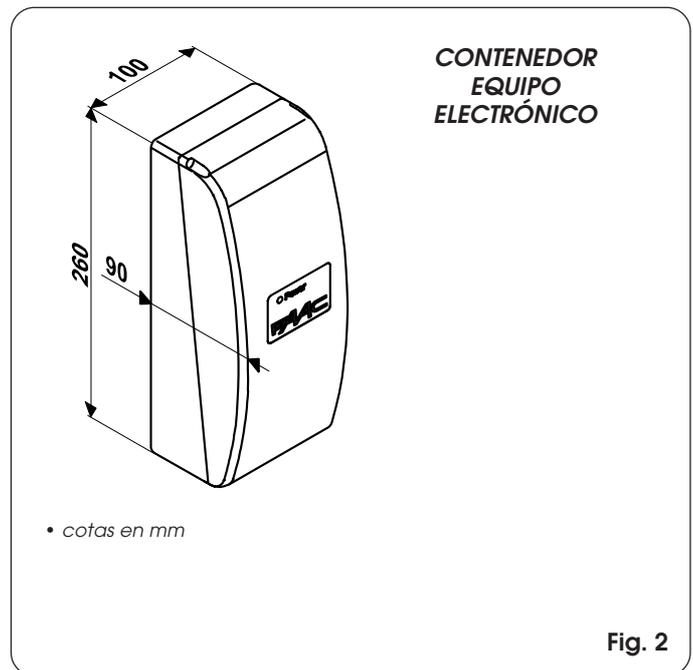


Fig. 2

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TARJETA MASTER-B

Alimentación	12Vac
Características Transformador	Primario 230 Vac ~50-60Hz - Secundario 12 Vac - 16VA
Carga máx. accesorios a 24 Vdc	150 mA
Carga máx. conector rápido	50 mA
Lógicas de funcionamiento	Automática / Automática "paso paso" / Seguridad / Semiautomática "paso paso"
Tiempo de apertura/cierre	En autoaprendizaje
Tiempo de pausa	Programable 5, 10, 20, 30 seg.
Tiempo de retardo de la hoja en apertura y cierre	(ap 0s, ci 0s) - (ap 2s, ci 2s) - (ap 2s, ci 4s) - (ap 2s, ci 8s)
Velocidad	Posibilidad de selección de 4 niveles
Regulación fuerza estática	Posibilidad de selección de 4 niveles
Entradas en regleta de bornes	Open - Open hoja liberada Stop - Disp. seguridad en ap. - Disp. seguridad en cierre
Salidas en regleta de bornes	Destellador - Motor - Bus - Luz testigo - Alimentación accesorios 24 Vdc - 12 Vdc
Conector rápido	Tarjetas minidec - tarjetas RP
Funciones programables	Lógica - tiempo pausa - retardos de hoja en apertura y cierre - fuerza de antiaplastamiento - velocidad de los operadores

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TARJETA SLAVE-B

Alimentación	de MASTER-B
Salidas en regleta de bornes	Motor
Entradas en regleta de bornes	Batería - Bus

5. CARACTERÍSTICAS COMUNES TARJETAS MASTER-B Y SLAVE-B

Baterías	Pb hermética 12Vdc 1,2Ah - dimensiones 96x46x50
Frecuencia de utilización (ciclos/hora)	5 (1)
Ciclos consecutivos	~15 (1)
Tiempo de recarga de la batería	~10' por cada ciclo realizado (1)
Grado de protección contenedor	IP 55
Corriente máx. motor	15A
Temperatura ambiente	-20°C ÷ +55°C
Fusibles de protección	N° 1 - 20A
Funciones antiaplastamiento	Encoder - Control corriente

(1) Los 5 ciclos/hora son sólo indicativos para mantener la plena eficiencia de las baterías. La batería cargada permite realizar una media de 15 ciclos consecutivos. El tiempo de recuperación (recarga de la batería) es de aproximadamente 10' para cada ciclo realizado. Con bajas temperaturas (< 0°C), los ciclos consecutivos se pueden reducir en más de un 50%.

6. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO - PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS (equipo estándar)

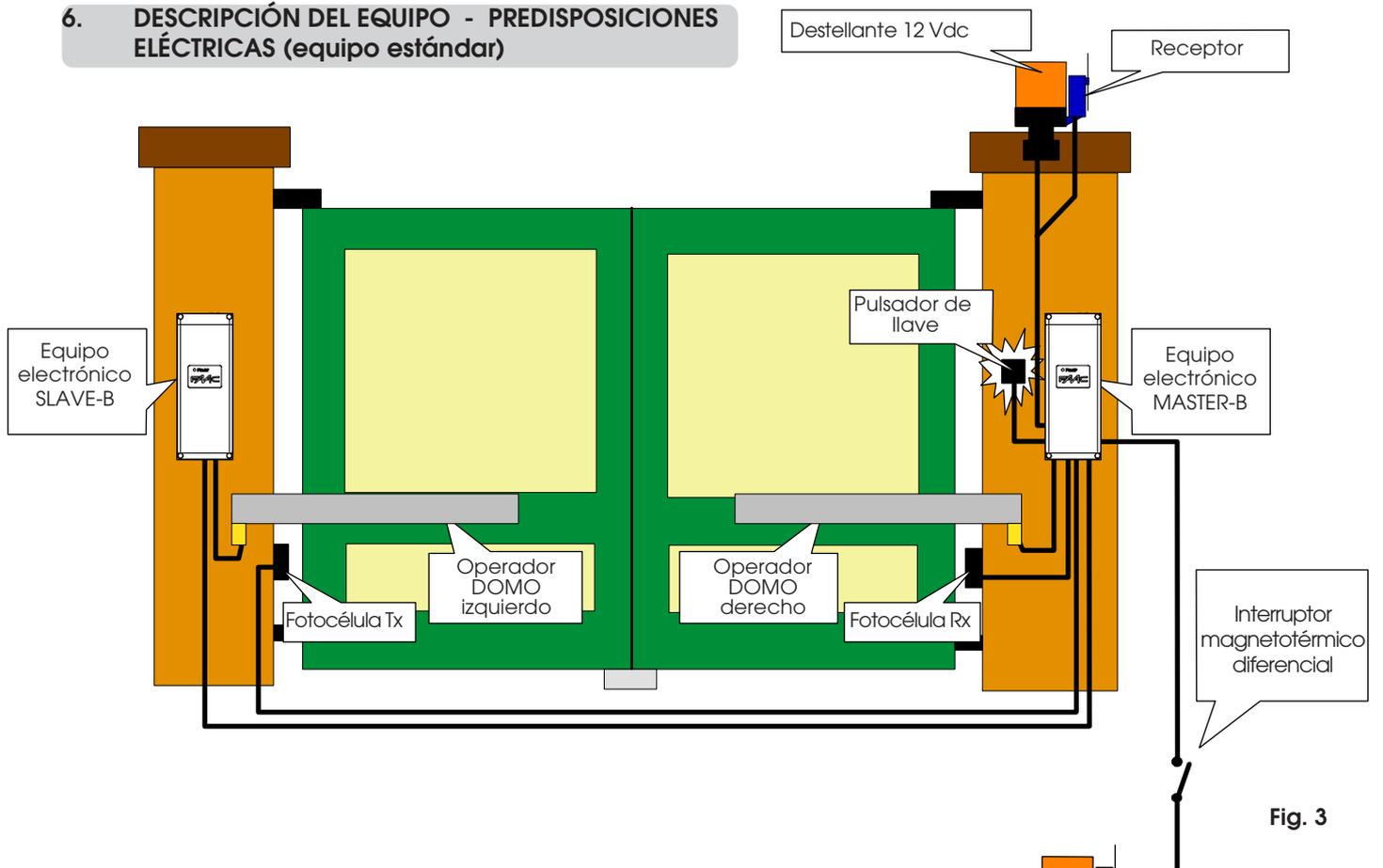


Fig. 3

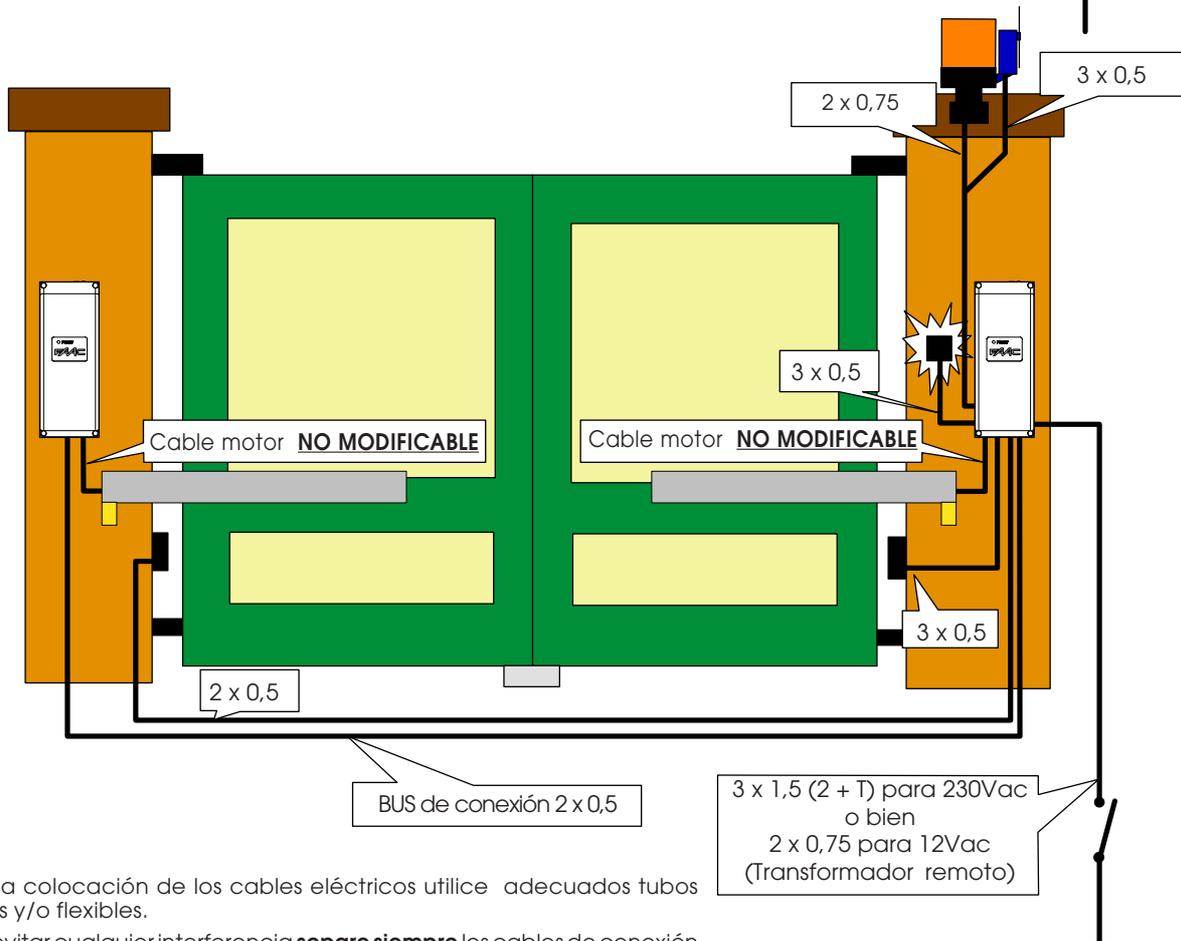


Fig. 4

Notas:

- 1) Para la colocación de los cables eléctricos utilice adecuados tubos rígidos y/o flexibles.
- 2) Para evitar cualquier interferencia **separe siempre** los cables de conexión de baja tensión del cable de alimentación a 230 Vac.
- 3) Se puede controlar a distancia el transformador, hasta una distancia de 100 m. del equipo.
- 4) Para la instalación de los contenedores de las tarjetas véase el cap. 7.

7. MONTAJE DEL CONTENEDOR DEL EQUIPO ELECTRÓNICO

Antes de instalar los contenedores de los equipos hay que establecer dónde se colocará la tarjeta MASTER-B, considerando que a la misma deberán conectarse todos los accesorios.

La tarjeta MASTER-B puede montarse tanto a la derecha como a la izquierda de la cancela, únicamente hay que establecer a qué hoja estará asociada, tal y como se indica en la Fig. 5.

En las aplicaciones de dos hojas, la tarjeta MASTER-B generalmente manda la hoja 1. Si se desea mandar la hoja 1 con la tarjeta SLAVE-B y la hoja 2 con la tarjeta MASTER-B, hay que programar de modo adecuado el sistema (remítase al párrafo 12.4.1).

Nota: La hoja 1 siempre es la que arranca en primer lugar en apertura y está retardada en cierre.

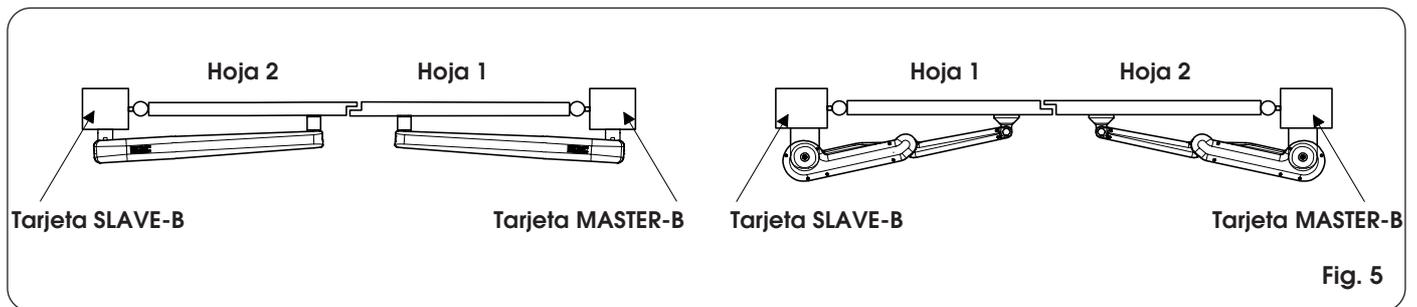


Fig. 5

Monte los contenedores de los equipos MASTER-B (al cual se conectarán todos los accesorios y emisores de impulso) y SLAVE-B cerca de los operadores DOMO con 4 tacos y sus tornillos de fijación. Lleve los cables eléctricos hasta la parte inferior de la caja utilizando adecuados tubos rígidos y/o flexibles y los correspondientes radores (Fig. 6).

Deje los cables dentro del contenedor bastante largos para efectuar los cableados.

NOTA:

PARA UN CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO LOS CABLES DE LOS OPERADORES NO DEBEN SER ALARGADOS Y MODIFICADOS POR NINGÚN MOTIVO.

TENGA EN CUENTA ESTA ADVERTENCIA ANTES DE MONTAR LOS CONTENEDORES.

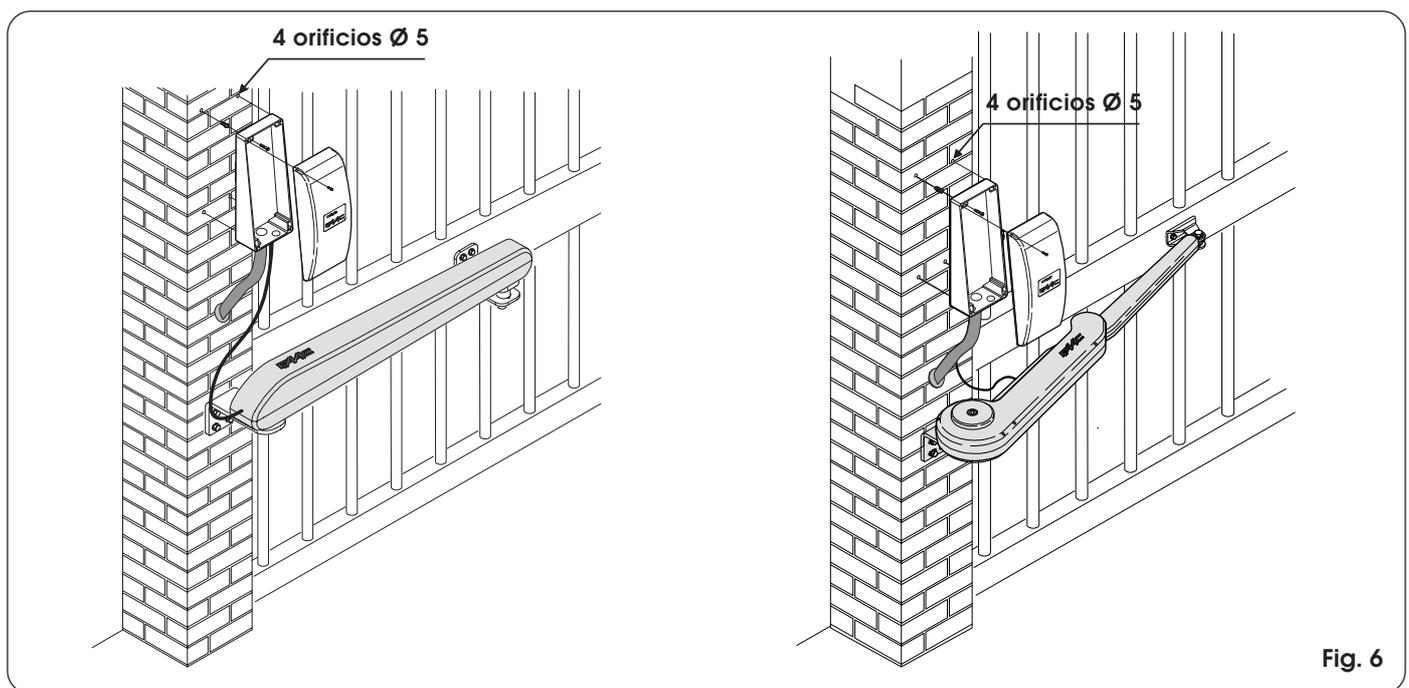
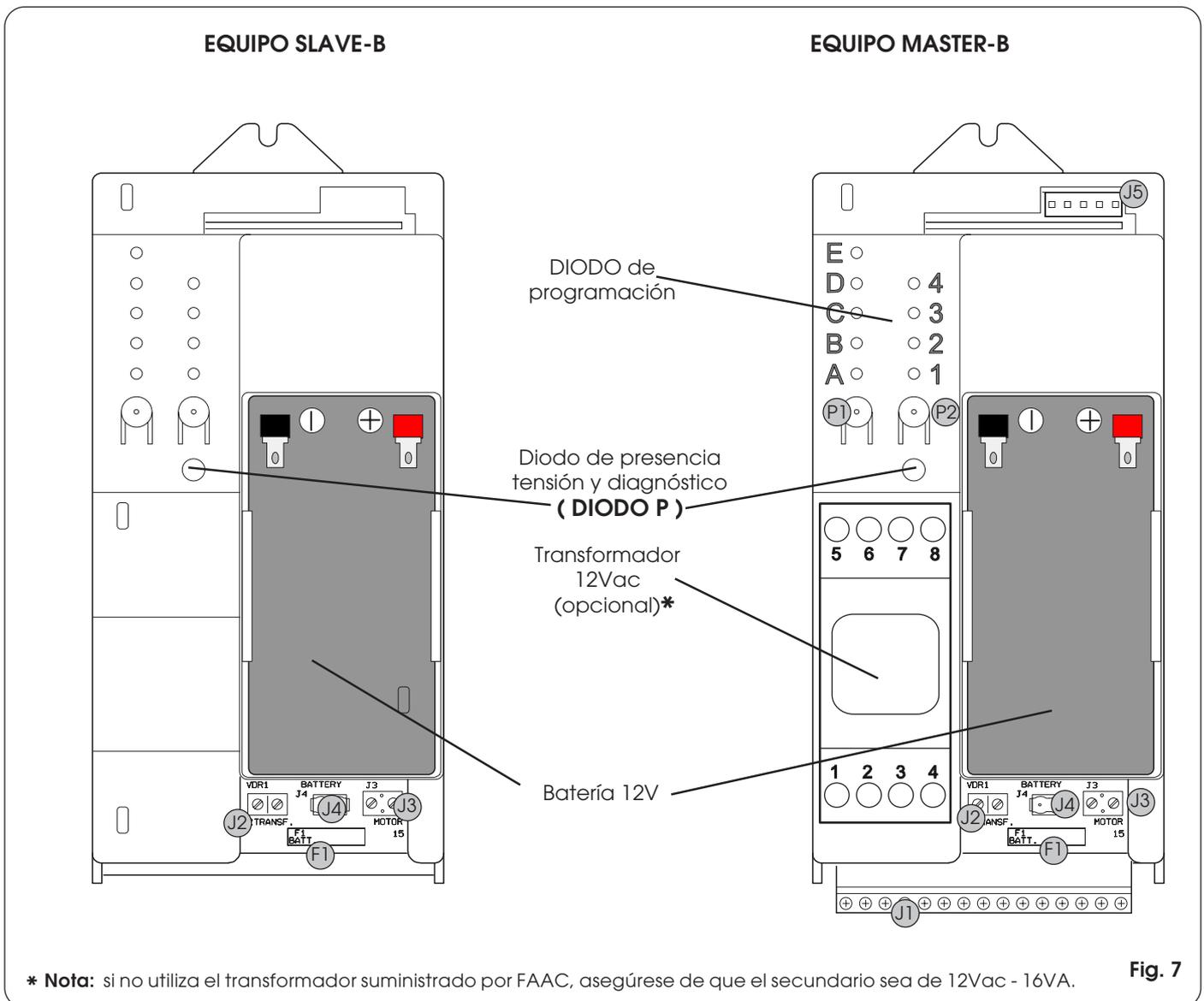


Fig. 6

8. ADVERTENCIAS

Atención: Antes de efectuar cualquier intervención en el equipo electrónico (conexiones, mantenimiento) desconecte la alimentación eléctrica y la batería.

- Coloque línea arriba de la instalación un interruptor magnetotérmico diferencial con adecuado umbral de intervención.
- Separe siempre el cable de alimentación 230VAC de los cables de mando y de seguridad (pulsadores, receptor, fotocélulas, etc.). Para evitar cualquier interferencia eléctrica utilice vainas separadas o un cable blindado (con blindaje conectado a masa).



9. LAYOUT TARJETA SLAVE-B

En la tarjeta SLAVE-B no están presentes J1, J5, P1, P2 y DIODO, mientras que los demás elementos tienen las siguientes funciones.

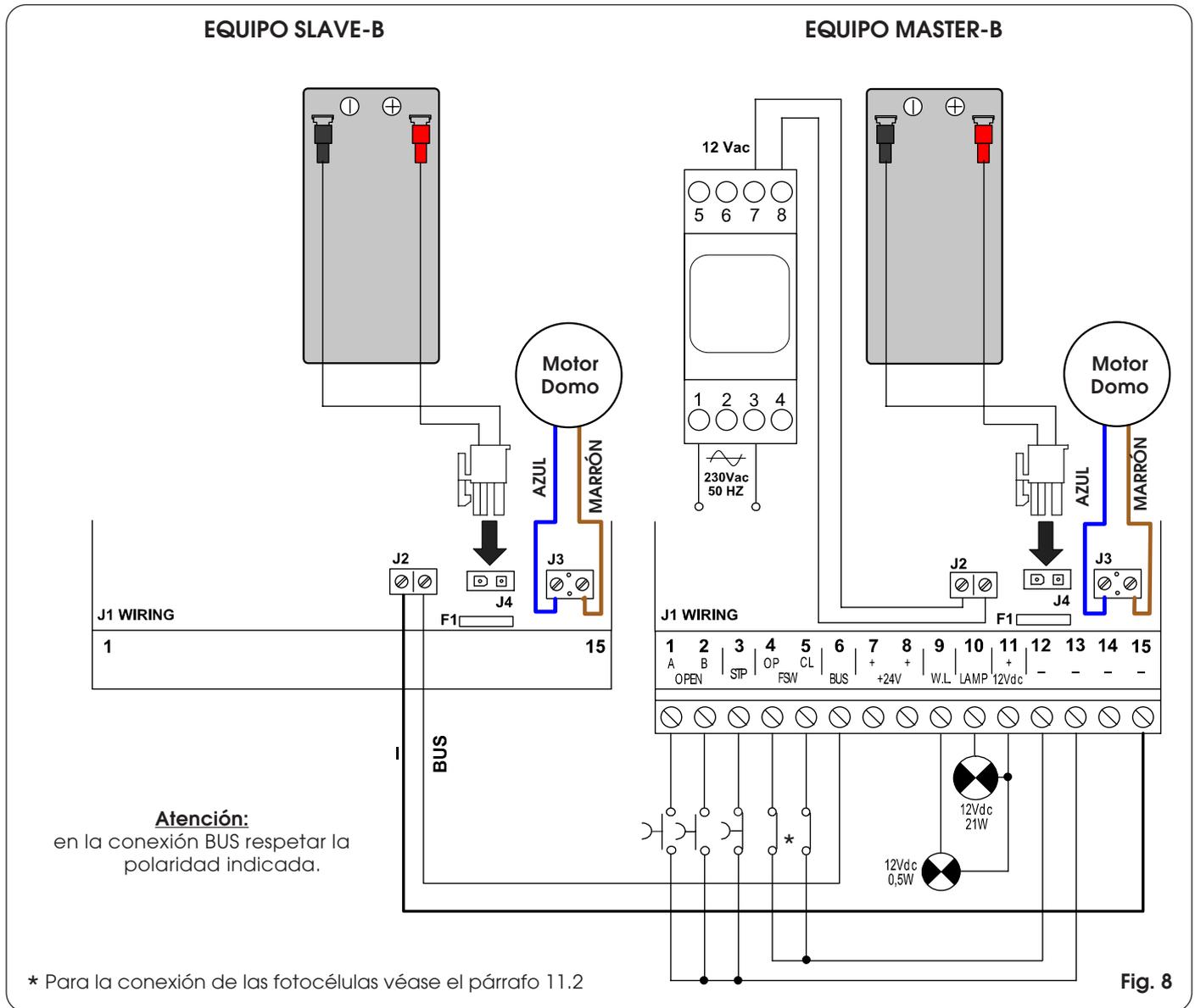
F1	Fusible batería y motor - F20A
J2	Regleta de bornes conexión bus
J3	Regleta de bornes conexión motor
J4	Conector conexión batería

10. LAYOUT TARJETA MASTER-B

P1	Pulsador de programación "Función"
P2	Pulsador de programación "Valor"
F1	Fusible batería y motor - F20A
J1	Regleta de bornes Accesorios
J2	Regleta de bornes Transformador
J3	Regleta de bornes conexión motor
J4	Conector conexión batería
J5	Conector Minidec/Receptor RP

11. CONEXIONES ELÉCTRICAS

Realice los cableados tal y como se indica en la Fig. 8



11.1 Descripción de la regleta de bornes J1

Tab. 1 - Descripción de la conexión de los accesorios

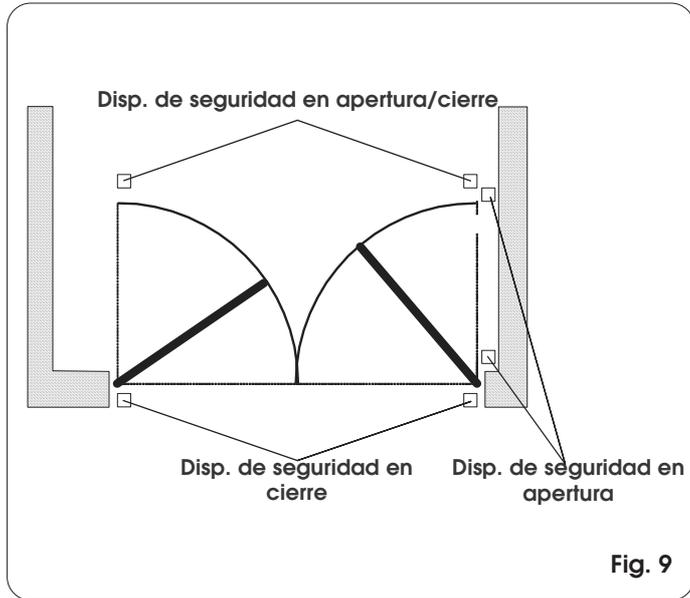
Borne	Descripción	Accesorio conectado
1	OPEN A (mando apertura hojas 1 y 2)	Dispositivo con contacto N.A. (Ej. pulsador de llave)
2	OPEN B (mando apertura hoja 1)	Dispositivo con contacto N.A. (Ej. pulsador de llave)
3	STOP (mando bloqueo cancela)	Dispositivo con contacto N.C. (1)
4	FSW OP (Contacto seguridades en apertura)	Fotocélulas (Ej. SAFEBEAM) (1)
5	FSW CL (Contacto seguridades en cierre)	Fotocélulas (Ej. SAFEBEAM) (1)
6	BUS (Conexión entre MASTER-B - SLAVE-B)	/
7 - 8	+ (positivo alimentación 24V)	Absorción total MÁX accesorios de 150mA
9 - 11	W.L. (Alimentación luz testigo)	Lámpara de 12V - 0,5W
10 - 11	LAMP (Alimentación destellante)	Destellante FAACLIGHT 12V
12 ÷ 15	- (negativo alimentación 24Vdc)	/

(1) Sin accesorios, conecte el borne a la masa (bornes 12 ÷ 15).

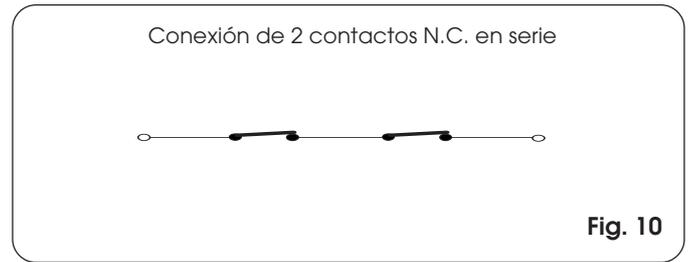
Nota: con la automatización parada la alimentación de los accesorios (+24V) está deshabilitada.

11.2 Conexión fotocélulas y dispositivos de seguridad

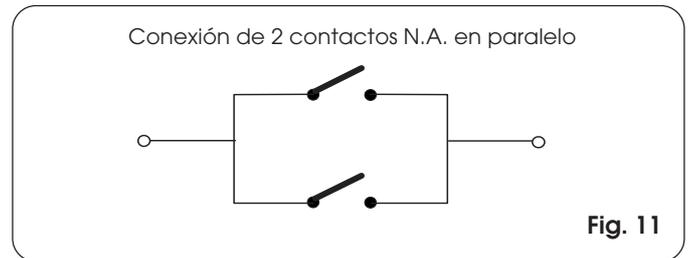
Antes de conectar las fotocélulas (u otros dispositivos) es conveniente escoger el tipo de funcionamiento en base a la zona de movimiento que se ha de proteger (véase Fig. 9).



NOTA: si dos o varios dispositivos con contacto N.C. tienen la misma función deben conectarse en serie entre sí (Fig. 10).

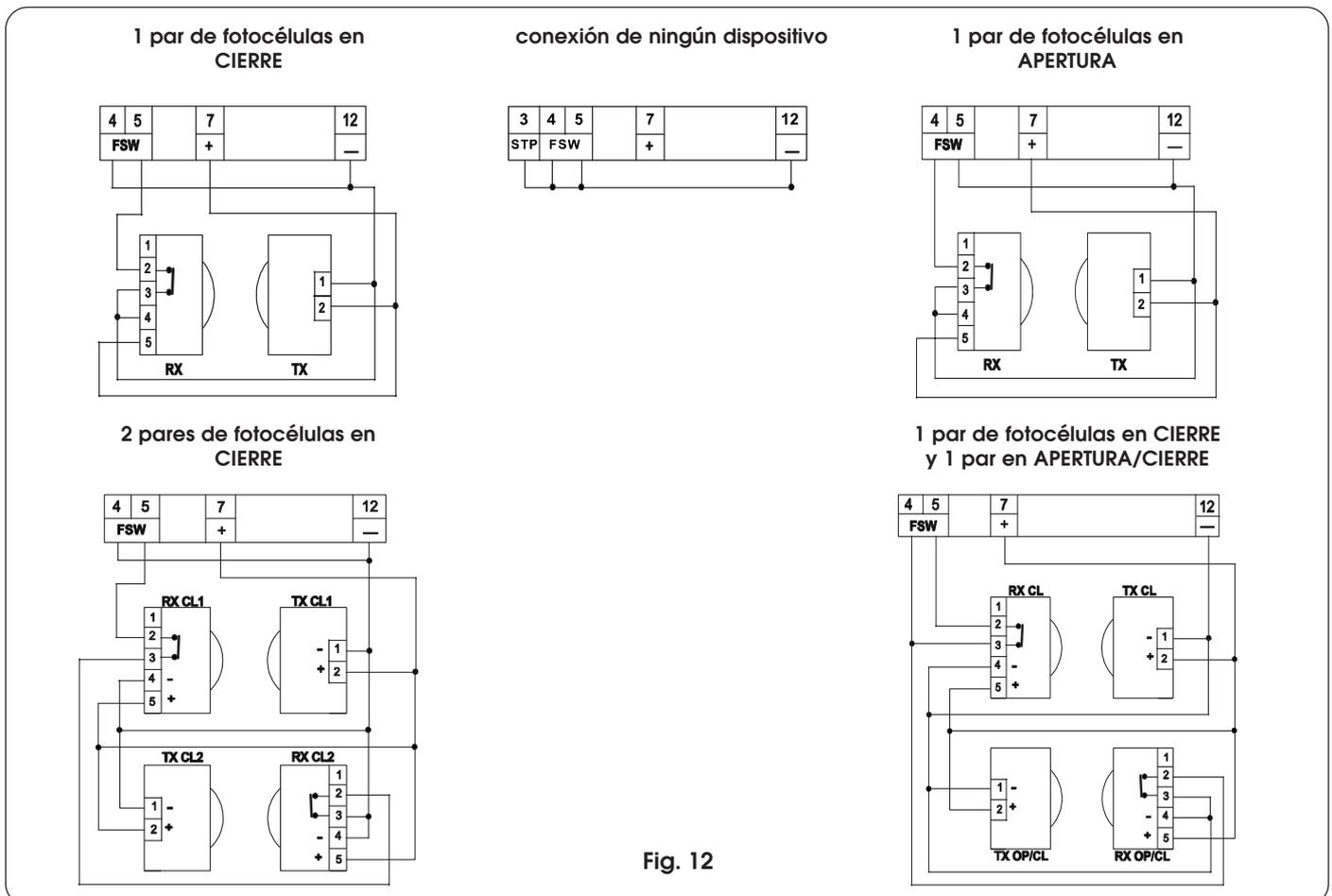


NOTA: si dos o varios dispositivos con contacto N.A. tienen la misma función deben conectarse en paralelo entre sí (Fig. 11).



Atención: a la tarjeta MASTER-B se pueden conectar al máximo 2 pares de fotocélulas tipo SAFEBEAM

Ejemplos de conexiones de las fotocélulas



11.3 Conexión tarjetas MINIDEC, RP

Conecte en el conector de peine J5 (Fig. 7) la tarjeta de descodificación MINIDEC o RP con los componentes dirigidos hacia arriba (en la Fig. 13 se indica la conexión de la tarjeta RP433DS).

Para la programación de las tarjetas de descodificación remítase a las instrucciones específicas.

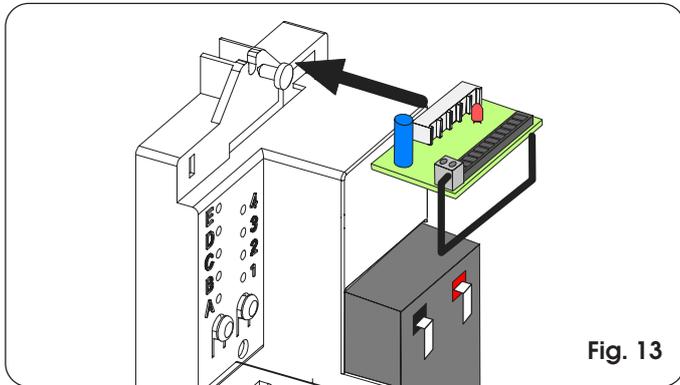


Fig. 13

12. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

12.1 Encendido del equipo

Después de haber efectuado todos los cableados descritos precedentemente alimente el equipo para poder realizar el diagnóstico, la comprobación del estado de las entradas y la programación.

12.2 Diagnóstico

El diodo "P" (véase Fig. 15), que puede verse desde el exterior del contenedor, tiene la función de diagnóstico. Los estados del diodo son 4:

Tab. 2 - Descripción del estado del diodo P

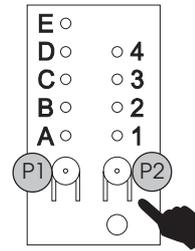
Encendido fijo	Indica la presencia de tensión de red con batería cargada.
Destellante lento (encendido cada segundo)	Indica que falta la tensión de red desde al máximo 5 minutos con batería cargada. Cuando vuelve la tensión de red el diodo permanece encendido fijo. Si la tensión de red sigue faltando, el diodo se apaga (modo SLEEP).
Destellante rápido (encendido cada 250 mseg.)	Indica la presencia de tensión de red con batería descargada (<i>cancela bloqueada</i>). El diodo continúa destellando rápidamente hasta que la batería no se ha cargado suficientemente. Si falta la tensión de red, el diodo se apaga (modo SLEEP).
Apagado	Indica la falta de tensión de red (modo SLEEP).

Nota: en el modo SLEEP basta un impulso de OPEN para hacer mover la cancela (con batería cargada).

12.3 Estado de las entradas

La tarjeta MASTER-B está dotada de una función para la comprobación del estado de las entradas en la regleta de bornes.

Cuando todos los diodos estén apagados (tanto los marcados con letras como con números) presione el pulsador P2.



El encendido de los Diodos indica el estado de las entradas como se indica en la Tab. 3.

Tab. 3 - Descripción de los diodos estado entradas

Diodo	Encendido (contacto cerrado)	Apagado (contacto abierto)
A = Open A	Mando activo	Mando inactivo
B = Open B	Mando activo	Mando inactivo
C = Stop	Mando inactivo	Mando activo
D = Fsw op	Disp. de seguridad libres	Disp. de seguridad ocupados
E = Fsw cl	Disp. de seguridad libres	Disp. de seguridad ocupados
1 = SLAVE-B	SLAVE-B presente y activa	SLAVE-B ausente o inactiva

Notas:

- En **negrita** se indican las condiciones de los diodos con la cancela cerrada en reposo.
- El diodo 1 será activo sólo cuando está presente la comunicación entre la tarjeta MASTER-B y la SLAVE-B en los equipos con cancelas de doble hoja y con la batería SLAVE-B cargada.
- En la función estado de las entradas el pulsador P1 manda un OPEN A.

Al final de las comprobaciones presione de nuevo el pulsador P2 para salir de la función estado de las entradas.

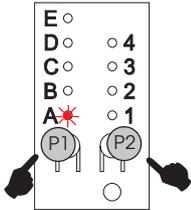
12.4 Programación

La tarjeta MASTER-B tiene las siguientes configuraciones básicas:

Tarjeta MASTER-B	HOJA 1
Lógica de funcionamiento:	A4
Tiempos de pausa:	B1
Retardo apertura/cierre:	C3
Fuerza estática:	D3
Velocidad:	E2

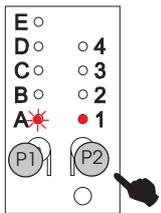
Si se desea realizar una programación personalizada (véase párrafo de 12.4.1 a 12.4.6) y para realizar el aprendizaje de los tiempos (véase párrafo 12.4.7 y 12.4.8) siga los pasos indicados en las páginas siguientes.

12.4.1 Gestión hoja 1 con tarjeta MASTER-B o SLAVE-B

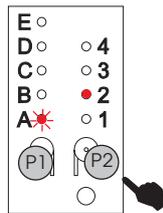


En el estado con todos los diodos apagados, presionando y manteniendo presionado el pulsador P1, presione el pulsador P2; el Diodo A se enciende con luz destellante.

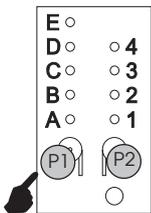
Con el pulsador P2 desplácese del Diodo 1 al Diodo 2 en función de la gestión de la hoja que se quiere obtener, tal y como se describe a continuación.



MASTER-B manda la hoja 1 (Por defecto).

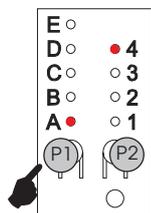


MASTER-B manda la hoja 2

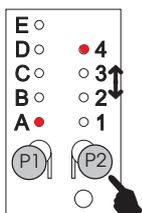


Presione de nuevo el pulsador P1 para salir.

12.4.2 Lógica de Funcionamiento



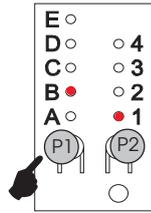
Con todos los Diodos apagados, presione el pulsador P1. El diodo A se encenderá junto al diodo 4.



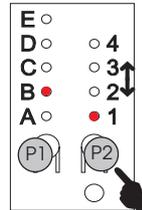
Presionando la tecla P2 se podrán escoger 4 lógicas diferentes de funcionamiento.

- A1 automática
- A2 seguridad
- A3 automática paso-paso
- A4 semiautomática paso-paso (por defecto)

12.4.3 Tiempos de Pausa



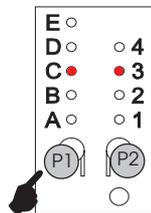
Presionando de nuevo el pulsador P1 el diodo B se encenderá junto al diodo 1.



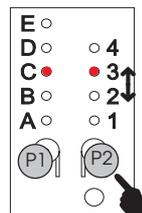
Presionando la tecla P2 se podrán escoger 4 tiempos de pausa diferentes.

- B1 5 segundos (por defecto)
- B2 10 segundos
- B3 20 segundos
- B4 30 segundos

12.4.4 Retardo Apertura / Cierre



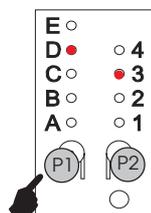
Presionando de nuevo el pulsador P1 el diodo C se encenderá junto al diodo 3.



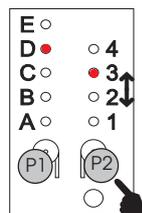
Presionando la tecla P2 se podrán escoger 4 retardos diferentes.

- C1 ap 0 seg / ci 0 seg
- C2 ap 2 seg / ci 2 seg
- C3 ap 2 seg / ci 4 seg (por defecto)
- C4 ap 2 seg / ci 8 seg

12.4.5 Fuerza Estática



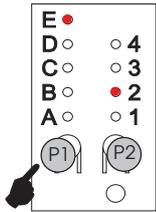
Presionando de nuevo el pulsador P1 el diodo D se encenderá junto al diodo 3.



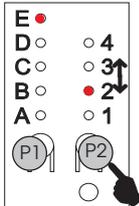
Presionando la tecla P2 se podrán escoger 4 fuerzas estáticas diferentes.

- D1 baja
- D2 medio baja
- D3 medio alta (por defecto)
- D4 alta

12.4.6 Velocidad



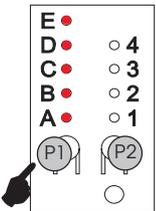
Presionando de nuevo el pulsador P1 el diodo E se encenderá junto al diodo 2.



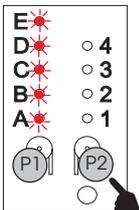
Presionando la tecla P2 se podrán escoger 4 velocidades diferentes.

- E1 baja
- E2 medio baja (por defecto)
- E3 medio alta
- E4 alta

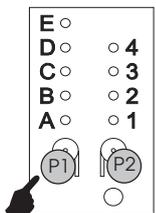
12.4.7 Aprendizaje simple



Presionando de nuevo el pulsador P1 los 5 diodos de A a E se encenderán. (Asegúrese de que la cancela esté cerrada y los operadores bloqueados)

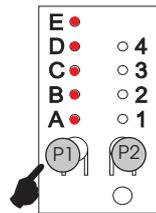


Presionando la tecla P2 durante 1 segundo, la hoja MASTER-B y la hoja SLAVE-B empezarán a moverse juntas hasta el tope mecánico de apertura. Durante esta fase los 5 diodos destellarán. Finalizado el aprendizaje los 5 diodos permanecerán encendidos con luz fija.



Presione de nuevo el pulsador P1 para salir (todos los diodos apagados). Dar un impulso con el radiomando para que se cierre la cancela.

12.4.8 Aprendizaje completo



Después de haber programado la velocidad presionando el pulsador P1 los 5 diodos de A a E se encenderán. (Asegúrese de que la cancela esté cerrada y los operadores bloqueados)

Presionando la tecla P2 durante más de 3 segundos la hoja 1 empezará a moverse. Con sucesivos impulsos de P2 (o bien por medio del pulsador de llave o del radiomando) se mandan las siguientes funciones:

1° imp. - inicio deceleración en apertura hoja 1.

Dejar que la hoja 1 llegue hasta el tope, una vez ésta se ha detenido empieza el movimiento en apertura de la hoja 2. (1)

2° imp. - inicio deceleración en apertura hoja 2.

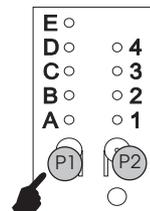
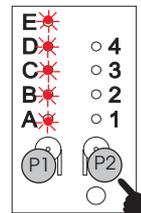
Dejar que la hoja 2 llegue hasta el tope, una vez ésta se ha detenido empieza el movimiento en cierre de la hoja 2. (1)

3° imp. - inicio deceleración en cierre hoja 2, una vez ha llegado hasta el tope empieza el movimiento en cierre de la hoja 1.

4° imp. - inicio deceleración en cierre hoja 1 y dejar llegar hasta el tope la hoja 1.

Durante esta fase los 5 diodos destellan.

Nota (1): si no se dispone de topes mecánicos de apertura dar la parada en el punto deseado con un ulterior impulso de P2



Presione de nuevo el pulsador P1 para salir terminado el aprendizaje (todos los diodos apagados).

12.5 Estado luz testigo

Si se quiere utilizar una luz testigo de 12V-0,5W (borne 9 - 11 de J1, véase Fig. 8), en la siguiente tabla se indican los estados de la lámpara en función de la posición de la cancela.

Tab. 4 - Estados luz testigo

Estado luz testigo	Estado de la cancela
Apagada	Cerrada
Encendida	Abierta - Abierta en pausa
Destellante	En cierre
Encendida	En apertura
Encendida	Bloqueada

12.6 Prueba de la automatización

Terminada la programación, proceda a realizar una atenta comprobación funcional de la automatización y de todos los accesorios a la misma conectados, en especial de los dispositivos de seguridad.

13. MANTENIMIENTO

Efectúe por lo menos semestralmente las siguientes operaciones:

- Compruebe la correcta regulación del dispositivo antiplastamiento.
- Compruebe que el sistema de desbloqueo funcione correctamente.
- Compruebe que los dispositivos de seguridad y los accesorios funcionen correctamente.

14. REPARACIONES

Para eventuales reparaciones, diríjase a los Centros de Reparación autorizados.

Tab. 5/a

LÓGICA "A"					
ESTADO CANCELADA	OPEN-A	OPEN B	STOP	DIS.SEGURIDAD APERTURA	DISP. SEGURIDAD AP/CI
CERRADA	Abre la/s hoja/s y cierra de nuevo transcurrido el tiempo de pausa		Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)	Ningún efecto (OPEN inhibido)
ABIERTA en PAUSA	Recarga el tiempo de pausa		Bloquea el funcionamiento	Ningún efecto	Recarga el tiempo de pausa
EN CIERRE	Abre de nuevo la/s hoja/s inmediatamente			Ningún efecto	Invierte inmediatamente en apertura
EN APERTURA	Ningún efecto		Invierte inmediatamente en cierre	Ningún efecto	Bloquea y cuando se libera continúa abriendo
BLOQUEADA	Cierra la/s hoja/s		Ningún efecto	Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)

Tab. 5/b

LÓGICA "S"					
ESTADO CANCELADA	OPEN-A	OPEN B	STOP	DIS.SEGURIDAD APERTURA	DISP. SEGURIDAD AP/CI
CERRADA	Abre la/s hoja/s y cierra de nuevo transcurrido el tiempo de pausa		Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)	Ningún efecto (OPEN inhibido)
ABIERTA en PAUSA	Cierra de nuevo la/s hoja/s inmediatamente		Bloquea el funcionamiento	Ningún efecto	Cierra después de 5" (OPEN inhibido) a la liberación
EN CIERRE	Abre de nuevo la/s hoja/s inmediatamente			Ningún efecto	Invierte inmediatamente en apertura
EN APERTURA	Cierra de nuevo la/s hoja/s inmediatamente		Invierte inmediatamente en cierre	Ningún efecto	Bloquea y cuando se libera continúa abriendo
BLOQUEADA	Cierra la/s hoja/s		Ningún efecto	Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)

Tab. 5/c

LÓGICA "AP"					
ESTADO CANCELADA	OPEN-A	OPEN B	STOP	DIS.SEGURIDAD APERTURA	DISP. SEGURIDAD AP/CI
CERRADA	Abre la/s hoja/s y cierra de nuevo transcurrido el tiempo de pausa		Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)	Ningún efecto (OPEN inhibido)
ABIERTA en PAUSA	Bloquea el funcionamiento		Bloquea el funcionamiento	Ningún efecto	Recarga el tiempo de pausa
EN CIERRE	Abre de nuevo la/s hoja/s inmediatamente			Ningún efecto	Invierte inmediatamente en apertura
EN APERTURA	Bloquea el funcionamiento		Invierte inmediatamente en cierre	Ningún efecto	Bloquea y cuando se libera continúa abriendo
BLOQUEADA	Cierra la/s hoja/s		Ningún efecto	Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)

Tab. 5/d

LÓGICA "EP"					
ESTADO CANCELADA	OPEN-A	OPEN B	STOP	DIS.SEGURIDAD APERTURA	DISP. SEGURIDAD AP/CI
CERRADA	Abre la/s hoja/s		Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)	Ningún efecto (OPEN inhibido)
ABIERTA	Cierra de nuevo la/s hoja/s inmediatamente		Bloquea el funcionamiento	Ningún efecto	Ningún efecto (OPEN inhibido)
EN CIERRE	Bloquea el funcionamiento			Invierte inmediatamente en apertura	Invierte inmediatamente en apertura
EN APERTURA	Bloquea el funcionamiento		Invierte inmediatamente en cierre	Ningún efecto	Bloquea y cuando se libera continúa abriendo
BLOQUEADA	Después de OPEN: Recanuda el movimiento en sentido inverso Después de STOP: Cierra de nuevo la/s hoja/s inmediatamente		Ningún efecto (OPEN inhibido)	Ningún efecto (si ha de abrir, inhibe OPEN)	Ningún efecto (OPEN inhibido)

GUÍA PARA LA LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Anomalía	Posibles Causas	Solución
Diodo P tarjeta MASTER-B y SLAVE-B apagado.	Falta tensión de red durante más de 5 minutos con la batería cargada.	Basta un impulso de OPEN para hacer mover la cancela.
	Falta de tensión de red con la batería descargada.	La cancela permanecerá bloqueada hasta que regrese la tensión de red y la batería se haya recargado suficientemente.
Sólo se mueve una de las dos hojas.	Batería de la tarjeta asociada a la hoja parada descargada.	Dejar recargar la batería hasta que el diodo de la tarjeta se quede encendido con luz fija.
	Fusible de la tarjeta asociada a la hoja parada roto.	Controlar y si fuera necesario sustituir los fusibles (F20A).
Sólo se mueve la hoja asociada a la tarjeta MASTER-B y la SLAVE-B no se mueve.	Conexión de BUS interrumpida.	Comprobar la integridad de la conexión BUS entre las dos tarjetas.
	Batería SLAVE-B descargada. (Diodo Tarjeta SLAVE-B destella rápido y diodo 1 en la tarjeta MASTER-B en el estado de las entradas está apagado)	Dejar recargar la batería SLAVE-B hasta que el diodo se quede encendido con luz fija.
Automación bloqueada. No se mueve con ningún mando (radiomando o selector de llave)	Baterías descargadas.	Controlar si el diodo P de la tarjeta MASTER-B está apagado o destella rápidamente. En este caso dejar recargar las baterías.
	Bornes de STOP (3) y FSW (4 y 5) no conectados.	Controlar los cableados como se indica en las instrucciones y comprobar el correcto encendido de los diodos C, D, E en el estado de las entradas.
	Fusibles batería rotos.	Controlar y si fuera necesario sustituir los fusibles (F20A).
Automación bloqueada. Sólo se mueve con mando de llave.	Falta tensión de red durante más de 24 horas.	La receptora radio se reactiva cuando regresa la tensión de red o dando un impulso con el selector de llave; en este caso, si en las 24 horas siguientes la tensión de red no regresa, la receptora se desalimenta de nuevo.
	Radiomando averiado.	Verificar con otro radiomando que el equipo funcione correctamente, y si fuera necesario sustituir el radiomando defectuoso.
	Tarjeta receptora averiada.	Si la automación está bloqueada después de haber comprobado que no es el radiomando el que esté averiado, sustituir la tarjeta receptora.
La automación tiene extraños tropiezos y/o tirones en arranque.	El motor ha alcanzado el fin de carrera mecánico.	Colocar el empalme anterior y posterior como indicado en las especificaciones.
Las hojas al inicio de su maniobra y durante el movimiento oscilan vistosamente.	Velocidad de los motores no adecuada a la cancela.	Regular lo mejor posible la velocidad de los motores, entrando en programación de la tarjeta MASTER-B.
La cancela llega a los topes mecánicos con toda su velocidad e invierte el movimiento.	Deceleraciones en cierre/apertura insuficientes.	Alargar las deceleraciones haciendo una programación completa de la automación.